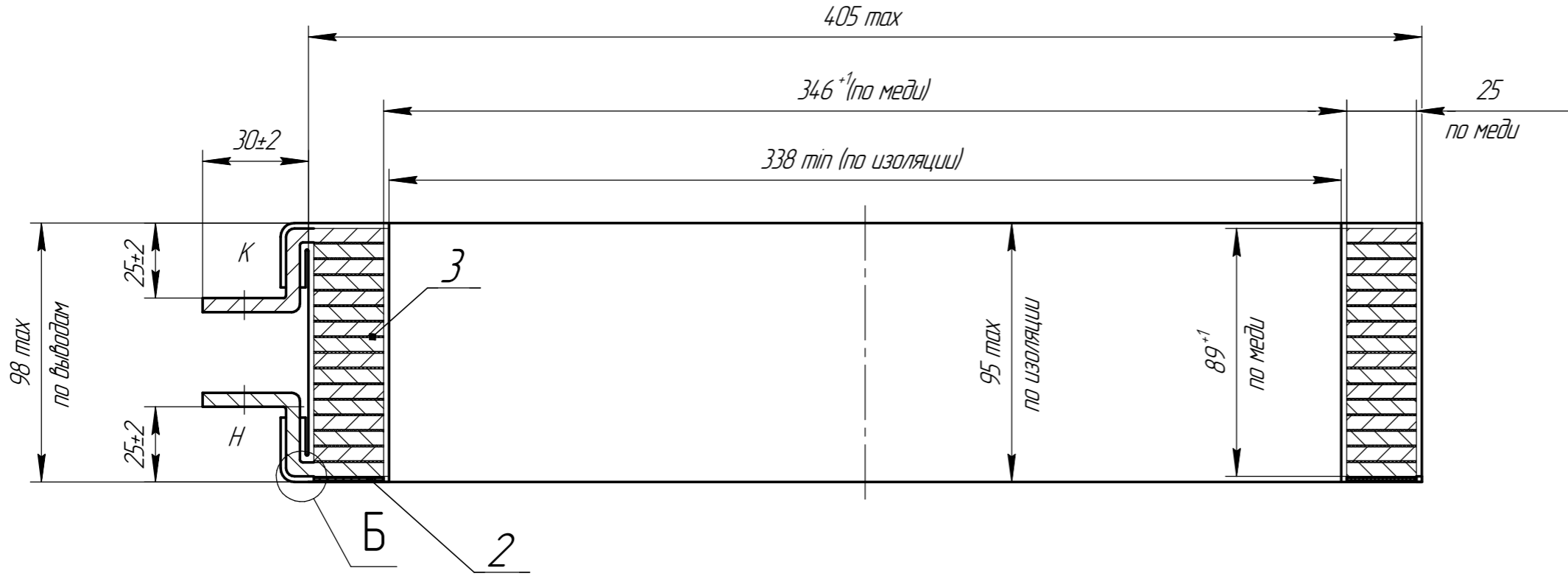
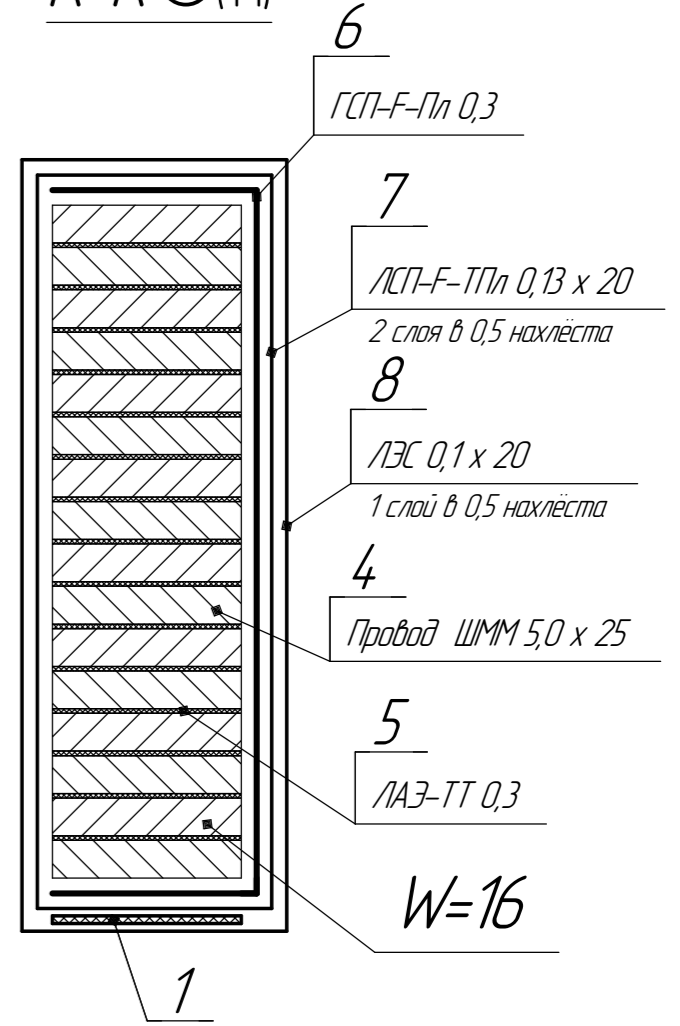


Перв. примен.

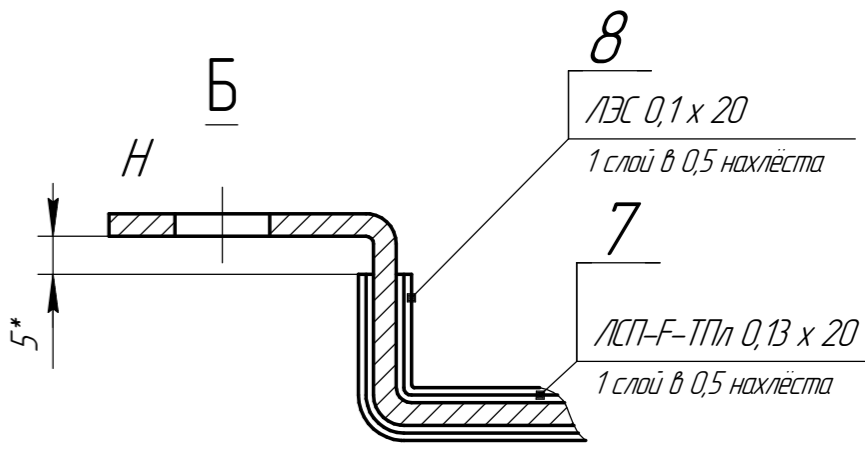
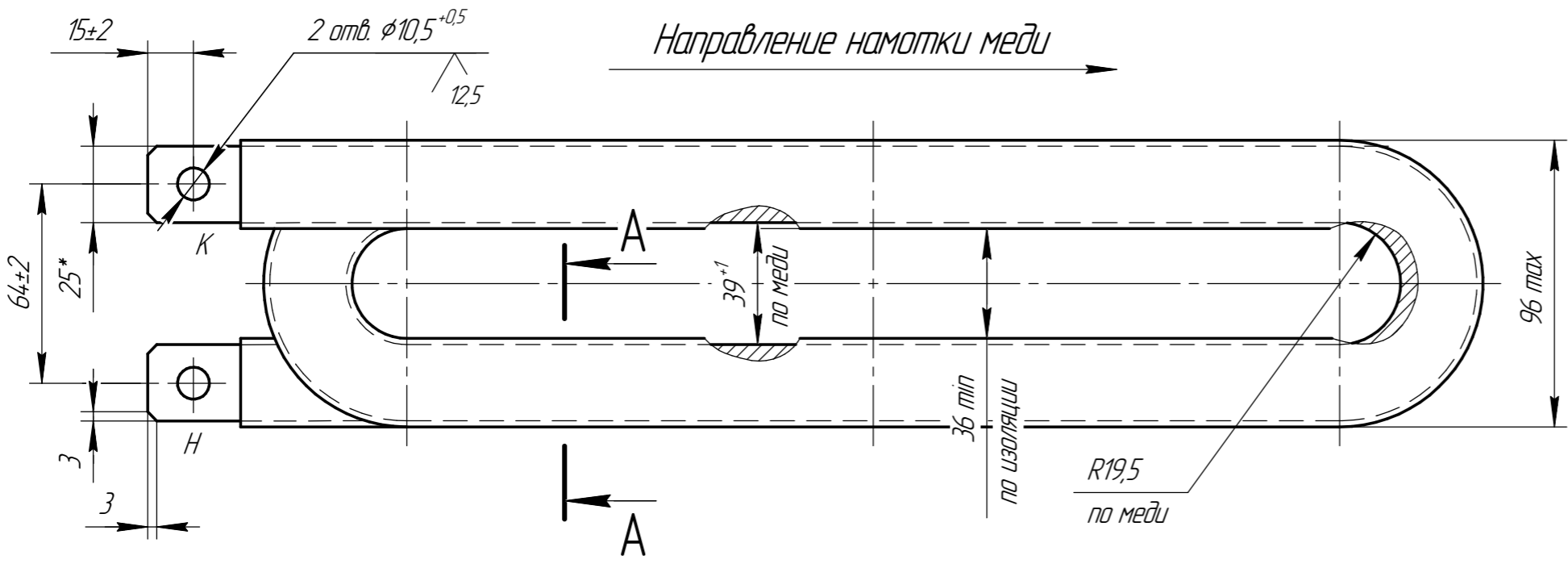
Справ. №



A-A (1:1)



Направление намотки меди



1. Провод ШММ 5,0 x 25; сечением 124,14 мм<sup>2</sup>; средняя длина витка 815 мм; сопротивление катушки при 20°C 0,0018 Ом; W=16.
2. Вывода лудить на длине 30 мм припоем ПОС-40 ГОСТ 21930-76.
3. Вывода маркировать Н (начало) и К (конец) шрифтом 5Пр-3 ГОСТ-26.008-85 ударном способом с двух сторон.
4. Катушку до и после изолировки пропитать в компаунде КП-303 ТУ 2257-019-31885305-03.
5. Катушку проверить на межвитковое замыкание на приборе ИВЗ-17 напряжением 191 ≤ U ≤ 3000 В на катушку.
6. Катушку покрыть электроэмалью ЭП 9111 ТУ-2312-025-05758799-2004, при покраске вывода закрыть бумагой.
7. \*Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Макеев			06.08.
Пров.	Долгополов			06.08.
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Шавкопляс			06.08.

БЭТЗ 202.0103.200 -10 СБ

Катушка ДП  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	16	1:2
Лист	Листов 1	

ООО "ПО БЭМ"  
2018