Восстановленный подлинник № 1

19. Допускается применение пленки Ф-4 ЭН 0,05х12,5 ГОСТ 12508-73

20. Допускается применение провода МС16-13 1х0,08 ТУ16-505.083.-78.

21. Допускается применение провода МС16-11-ОС0,08 ТУ16-505.195-80 ОСТВ 160.800.764-80.

22. Статор хранить и транспортировать в таре, предохраняющей узел от повреждений и коррозии.

23.

24. Допускается места паек проводов изолировать пленкой Ф-4ЭО 0,02х12,0 ГОСТ 24222-80, покрытой липким составом по инструкции 382.

25. Допускается применение припоя ПСр03-97 ГОСТ 19738-74.

26. Допускается намотку статора производить механическим методом:

а) пазовая изоляция в один слой пленкой Ф-4ЭН 0,1х13 ГОСТ 24222-80.

б) места паек изолировать трубкой Ф-4Д электроизоляционная, первого сорта, ~~0,8 ГОСТ 22056-76.~~ (24) поз.5 и поз.9

27. Трубки поз. 5 и 9, пленку поз.8 и её заменители обработать в натрий-нафталиновом комплексе по ОСТ4 ГО.054.210, (29) или по -84.

28. Электрическая прочность изоляции провода (24) между фазами в нормальных климатических условиях должна выдерживать без пробоя поверхностного перекрытия напряжение 350В (эффективное значение) (24) переменного тока частотой 50Гц при мощности источника тока 0,5 ква в течение 1 мин.

(24) 29. Допускается применение провода ПЭТВ-2 0,21 ОСТ 16.0.505.001-80.

5. Намотку статора произвести проводом поз.2 Стрелка „Б" указывает направление отсчета пазов.

6. Сращивание проводов при намотке одной фазы не допускается.

7. Концы 1К, 2К, 3К свести в один жгут, скрутить и спаять припоем ПСр.2 ГОСТ 19738-74 на длине 3мм. Место пайки изолировать трубкой поз.9 и уложить в паз.16.

8. Пайку выводных концов производить припоем ПСр.2 ГОСТ 19738-74.
Места пайки изолировать трубкой поз.5 и должны находиться в пазах согласно схеме.

9. Клин поз.7 ставить в пазы 1, 4, 7, ~~х~~16, 2, 5, 8, 10, 11. В остальные пазы ставить клин поз.6. (23)

10. Паз изолировать пленкой поз.8 в два слоя.

11. Выступание пазовой изоляции поз.8 за Ф26С* не допускается.

13. Обжатие лобовых частей обмотки производить с усилием не более 10кг.
Размер Ф26С* после обжатия не должен выходить за пределы допускаемой величины.

14. Произвести маркировку фаз, метод маркировки определяется технологическим процессом.

15. Короткозамкнутые витки не допускаются.

16. Сопротивление изоляции между пакетом статора поз.1 и обмоткой в нормальных климатических условиях должно быть не менее 100 мОм. при выходном напряжении мегомметра 100 В.

17. Изоляция обмотки статора относительно пакета поз.1 в нормальных климатических условиях должна выдерживать без пробоя, поверхностного перекрытия напряжение 350В (эффективное значение) переменного тока частотой 50гц при мощности источника тока 0,5 ква в течение 1 минуты.

~~18. Обмотку статора пропитать лаком ПЭ-993 ТУ16-504.018-77 методом вакуумирования. Полимеризацию лака производить при температуре (28) 130°±5°С в течение 6 часов. Отслоение крайних витков не допускается.~~

18. Размеры лобовых частей статора показаны после пропитки.
Обмотку статора пропитать и покрыть лаком МЛ-92 по (28) ОСТ4 ГО.054.213-76 или ОСТ92-1164-80 ТТП-3. (29) Допускается лак ПЭ-993ЭП ТУ23106105758799-01.
(29) Отслоение витков не допускается.

Обозначение	Литера	~~Поз. 2~~	Поз. 3
166	А	~~Провод ПЭТВ-2 0,210 ОСТ 160.505.001-80~~	Провод МГТФ 1х0,07 ТУ16-505.185-71
-01	О	~~Провод ПЭТВ-2-ОС 0,21 ТУ16.502.003-82 ОСТВ16.0800.764-80~~	Провод МГТФ ОС 1х0,07 ТУ16-505-185-71 ОСТВ 16.0800.764-80

(26)

Изм.	Кол.	N докум.	Подп.	Дата
29				
28				
27				
26				

Разраб.	Комлик	подп.	19.6.75
Провер.	Байкова	подп.	19.6.75
Т. контр.	Машкова	подп.	19.6.75
Н. контр.	Дудова	подп.	20.6.75
Утв.	Петров	подп.	19.6.75

*Размеры для справок.

1. Технические требования по ЫК0.070.055 Д.

~~2. Монтаж выполнять по РТМ НО.010.001~~

3. Обмоточные и монтажные провода поз. 4 и 3 не должны иметь механических повреждений изоляции и других видимых дефектов.

4. Обмотка пазовая на магнитопроводе с наружным пазом. Намотку статора произвести согласно схеме.
Обмотка двухслойная, секционная.
Общее число катушек - 18.
Число катушек в фазе - 6.
Число витков в катушке - 29
Шаг по пазам - 1-5.
Число пар полюсов - 2.
Активное сопротивление 2х фаз 10±2 ома при температуре 20°С.

МТВ - 80

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
2		Провод ПЭТВ-2-ОС 0,21 ТУ16.502.003-82 ОСТВ 16.0.800.764-80	11г	
9		Трубка Ф-4Д электроизоляционная 1 сорт 0,6 ГОСТ 22056-76	1	l = 10мм
8		Пленка Ф-4 ЭО 0,05х12,9 ГОСТ 24222-80 l = 1,5м	1	
7	901-01	Клин	~~4~~9	
6	901	Клин	9 ~~14~~	(23)
5		Трубка Ф-4Д электроизоляционная 1 сорт 0,8 ГОСТ 22056-76	3	l = 10мм
4				
3		Провод см. табл.	0,3м	
~~2~~		~~Провод см. табл~~	~~11г~~	(24)
1	ЫК6.032.167	Пакет статора	1	

25.			
24			
23			
22			
Изм.	Кол.	N докум.	Подп.	Дата

166

Статор

Лит	Масса	Масшт.
см. табл.		5:1

Лист: 1 Листов: 23

ЛЫ (29)

Копир: [illegible] Формат А3

Восстановлен с подлинника верно: [illegible] /Вахромеева/ 28.04.86

Перв. примен. 034 Сп

Справ. №

Инв. № подл. 514290 25.12.06 | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. 90-102641 | Подп. и дата 01-8.7.12.16

Инв. № подл. I-50461 | Подпись 07.05.79