

**Технические характеристики
Намоточного станка настольного тороидального распределенной
кольцевой намотки - СНТ-0.315Р «ГИАЦИНТ»**

Базовые технические характеристики		
1	Min. внутренний диаметр катушки после намотки при высоте катушки Н до 20 мм, мм	26
2	Диаметр наматываемого провода, мм	0.1-0.5
3	Диаметр шпули, мм	201
4	Полезное сечение шпули ВхН, мм ²	29
5	Средняя длина одного витка, мм	600
6	Емкость шпули для провода диаметром dn=0.5 мм, м	50
7	Макс. высота катушки, мм	60
8	Минимальный шаг раскладки, мм	0.00056
9	Скорость намотки, об/мин (при 70 Гц)	0-140
10	Минимальный наружный диаметр тора, мм	40
11	Максимальный диаметр катушки после намотки, мм	130
12	Макс. тянущее усилие на шпуле, кг	10
13	Датчик закрытия шпули	концевой выключатель
14	Режимы намотки	старт, намотка, домотка, импульсная намотка
15	Габаритные размеры ДхШхВ, мм: • механизм намотки: • блок управления:	570 x 1000 x 640 430 x 250 x 360
16	Масса с блоком управления, кг	40
17	Потребляемая мощность, Вт	не более 400
18	Параметры питающего напряжения	220В±10% 50Гц±2%

Комплектация

№	Наименование	Кол-во
1	Механизм намотки	1
2	Механизм раскладки	1
3	Шпуля	1
4	Шестерня	1
5	Блок управления ЧПУ на базе ПЛК с сенсорным экраном	1
6	Пульт управления	1
7	Смоточное устройство БСУ-0,5	1
8	Натяжное устройство	1
9	Освещение светодиодное	1
10	Паспорт	1

!Производитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры станка и его характеристики не ухудшающие его функциональность!

Заказчик:

Исполняющий обязанности
Генерального директора
ООО «Конструкторское бюро
коммутационной аппаратуры»



Исполнитель:

Генеральный директор
ООО «Производство намоточного
оборудования»

