

Восстановленный поблииния № 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1		Регулятор	1	
		2		Якорь без обмотки	1	
				<u>Детали</u>		
11		3		Скоба бандажная	6	
11		4		Гайка	1	
11		5		Шпонка	1	
11		8		Клин	9	

12	РВЖСИ. 171 9/17-23	11.11.93
11	ВБ. 729-85	Мом 406.86
10	ВБ 23	Крест. 110478

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Метелькова		13.08.76
Провер.		Смирнов		13.08.76
Т.КОНТР.		Невидимцев		24.08.76
Н. КОНТР.		Карапузов		21.08.76

Лит.	Лист.	Листов
Б	1	3

Якорь

7.02.77

5811

Восстановлено с подлинника
 верно: инв. номера №: 10.05.79г
 / Метелькова /

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
		8		Проволока М-0,5 в=800мм ГОСТ 9124-59	2	
				Стеклолакаткань ЛСК 155/180 ГОСТ 10156-70 78		(H)
		9		0,1 × 10 × 260	1	
		10		0,1 × 16 × 100	2	
				Стеклолакаткань ЛСКЛ-155 ГОСТ 10156-70 78		(H)
		11		0,12 × 10 × 200	1	
		12		0,12 × 10 × 300	1	
		13		Лента стеклянная ЛЗСБ 0,1 × 10 × 1200 ГОСТ 5937-68 81	2	
		14		Нить стеклянная 0,5 м БСБ 13 × 4 × 2 БСБ-34 × 1 × 3 (100) ГОСТ 8325-70 78		(H)

Инд. № подл. 135817
 Подпись и дата 7.02.77
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подп. и дата

12-85.1013-85 ЦОМ-11.04.86
 11-85.857-80- (с). 12.02.82 ; 13-РВЖИ.94-89 ЦОМ-5.05.89

10 1 85.318 160577

856765 653

Восстановленный подлинник № 1

Возвращено: И.М.Ж. КОМСТР. М.В. 10.05.79г

И. Метелькова

Инв. № подл. 35817
 Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		15		Листы стекла Любушинит ГЛКН ГС25 КН 0,1×35×280 ГОСТ 10715-76 ТУ16-505.080-11.	1	
		16		Пленка Ф-430 ; 1 сорт ГОСТ 12508 7324222-80	1	
		17		0,06 × 10 × 200	1	
		17		0,06 × 10 × 300	1	
		18		0,06 × 70 × 280.	1	
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений:</u> <u>ВББ.765.653</u>		
				<u>Материалы</u>		
		7		Провод ПЭТВ-943-0,35 0,38 ГОСТ 16 0.505.001-74-80	40г	
				<u>ВББ.765.653-02, ВББ.765.653-03</u>		
				<u>Материалы</u>		
		7		Провод ПЭТВ-943-0,35 0,38 ГОСТ 16 0.505.001-74-80	42г 40г	

13 85 1013-85 Мая 11.04.86
 12 85 98-81 Февр 30.03.82г
 11 85 276 Февр 8.07.80
 10 85 318

ВББ.765.653

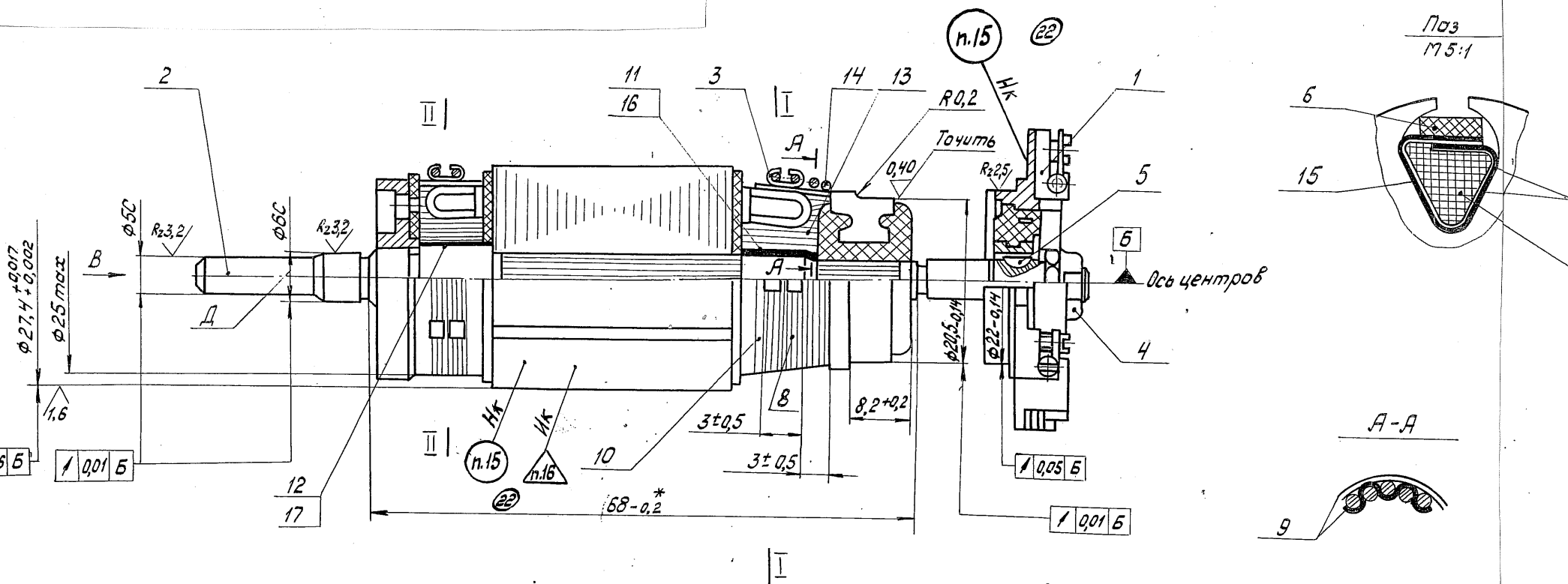
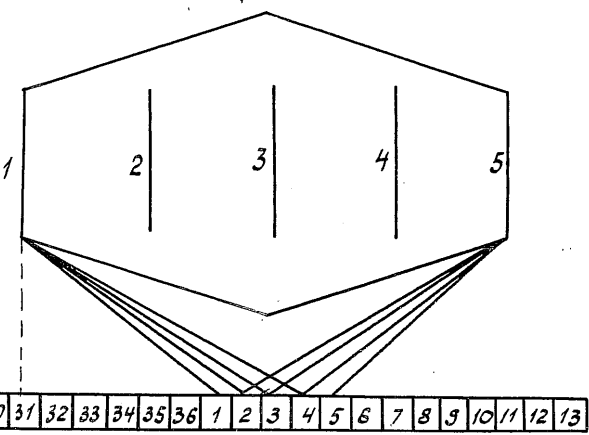
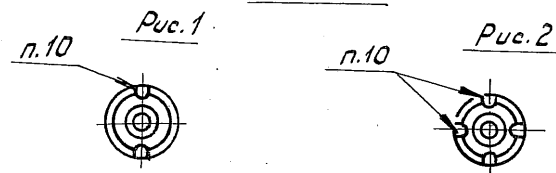


Схема обмотки

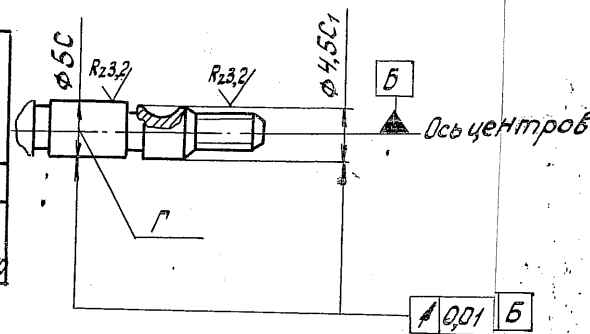


Вид В



Данные обмотки				Обозначение и шифр двигателя	Покрытие
Секцион-ных статорных пазу	Число витков в секции	Число проводников в пазу	Сопротивление обмотки при 20°C, Ом		
8	7,8,7,8	60	1,40 ± 0,07	ВББ.765.653-01 ДРБ-20Д, ДРБ-20Д-01	ЭП-274 серебря
8	8,8,8,8	64	1,57 ± 0,08	ВББ.765.653-02 ДРБ-20Д-02	ЭП-91 зеленая
8	9,9,9,8	70	1,71 ± 0,08	ВББ.765.653-03 ДРБ-20Д-03	ГОСТ 15943-70

Вылет вала без регулятора



① 14. * размер для справок.

② 15. Якорь и регулятор маркировать совместно. 16. Клеймо балансировщика.

- Клин паз.б после установки обрезать так, чтобы он оставался длиннее пакета на 1±1,5мм с каждой стороны.
- Вал изолировать двойным слоем прокладки поз.16 и 17, и стеклолакотканью поз.11,12 в 2..3 оборота.
- Обмотку паять к петушкам коллектора припоем ПСр 2,5 ГОСТ 19738-74.
- Бандаж поз.8 и скобы поз.3 пропаять, припоем ПСр 2,5. Натяг при бандажировке 5÷7кг.
- Пропитать лакот изоляционным КО-916 ГОСТ 16508-70, шлицевую ванную поверхность пакета, лобовые части якоря покрыть эмалью (см. таблицу).
- Концы выводов обмотки якоря переложить стеклолакотканью поз.9, при этом расстояние между стеклолакотканью и торцем петушка коллектора должно быть 0,5±1мм.
- Дисбаланс якоря совместно с регулятором устранять путем напайки припоя ПСр 2,5 на бандажи в плоскостях исправления I-I и II-II. Допустимый остаточный дисбаланс в каждой из плоскостей 0,2мм. После устранения дисбаланса петушки коллектора, бандаж поз.8 покрыть лаком АК-1139 ГОСТ 23832-79 с подкраской родитином С ТУБ-14-1088-79.
- Поверхности шеек вала Д и Г доводить по внутренней ободке подшипника, обеспечив посадку с зазором 0,001...0,006.
- Овальность и конусообразность размеров Д и Г не более 0,004мм.
- Нанести риски глубиной 0,1...0,4мм, шириной 0,1...0,5мм на якоря ВББ.765.653-02 согласно рис.1, якоря ВББ.765.653-03 согласно рис.2.
- Острые кромки в пазух планшайбы регулятора на φ22-0,14 притупить R0,1мм так на длину не менее 3,5мм, разрешается брезание фрезы в торец регулятора.
- Якорь проверить по магнитной проводимости по ВББ.0.045.341.
- Объем паек 0,302 см³*.

ЕСКД