

Восстановленный подлинник №1

Сторожки

Справ. №	Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	В56.666.663					<u>Документация</u>		
		*			В56.666.664 СБ	Сборочный чертеж		* А4х3
						<u>Сборочные единицы</u>		
А3		1			В56.617.319 Сп	Коллектор	1	
						<u>Детали</u>		
А3 А4		2			В57.775.476 528	Лист якоря средний	18 15	
А4		3			В57.844.235	Лист якоря изоляционный	1	
А4		4			В57.844.236	Лист якоря изоляционный	1	
					<u>Переменные данные для исполнения</u>			
						В56.666.664		
						<u>Детали</u>		
		*			5 В58.310.346	Вал	1	* А4х3

Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Подп. 27.12.78			
7			В5.44 1/2-86 Мол. 21.2.86
6			В5.1063 1/9 25.12.78

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Сторожкин		18.10.78
Провер.		Хвнин		30.10.78
Н. контр.		Каралцова		27.11.78

В56.666.664

Якорь без обмотки

Лит.	Лист	Листов
Б	1	2

Д-25Г 126

Рис 1

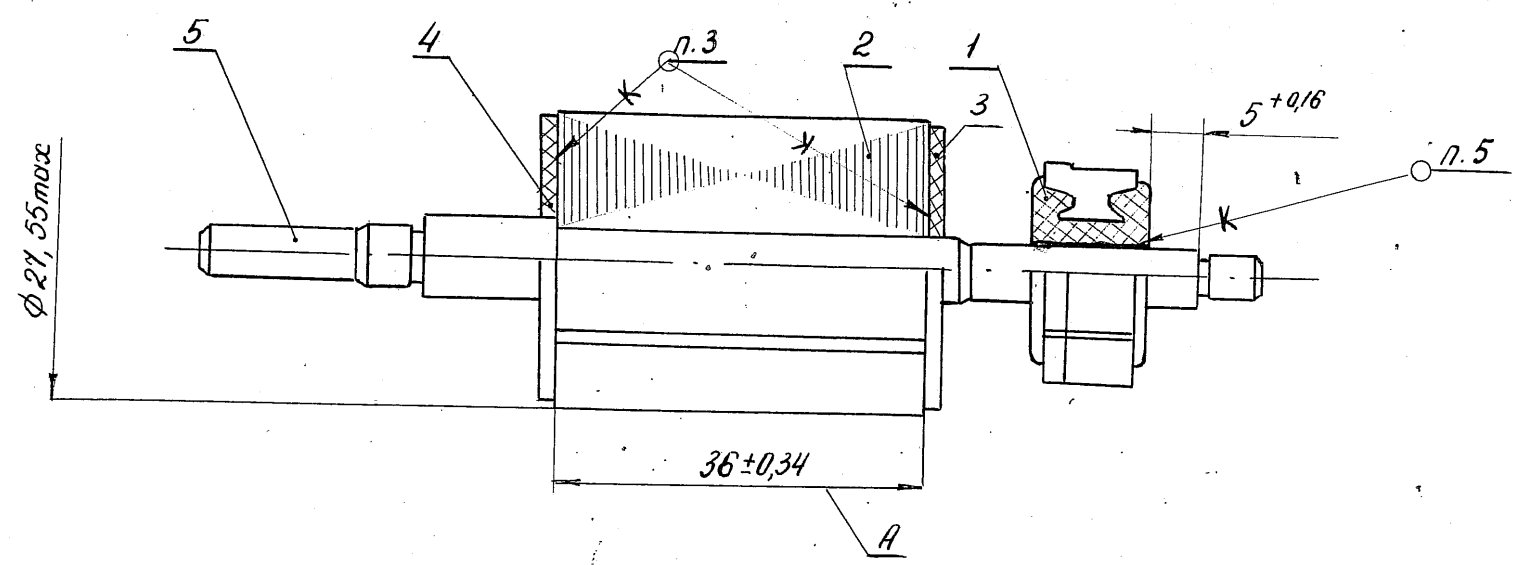
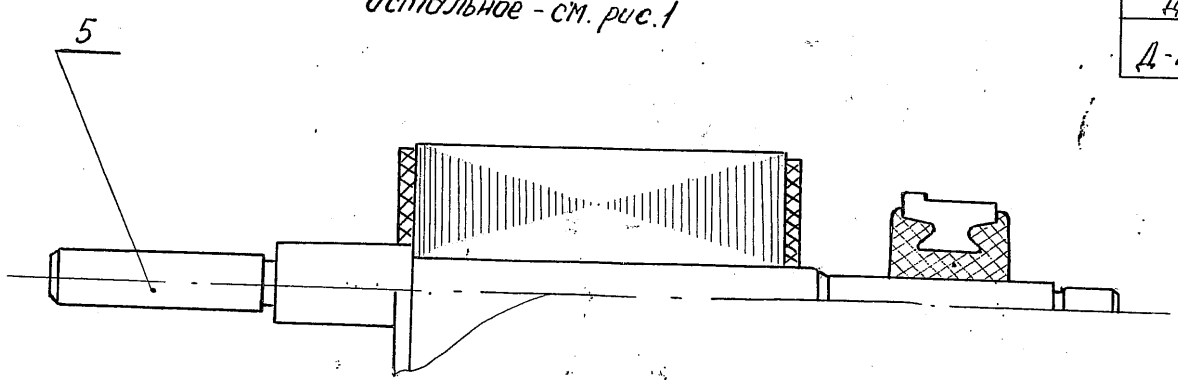


Рис. 2

Остальное - см. рис.1



Изделие	Обозначение	Рис.
Д-25г	В56.666.664	1
Д-25г-01	-01	2

1. Пакет прессовать до упора.
Расчетная масса пакета $103 \pm 5g$.
2. Размер А выдержать за счет средних листов якоря поз.2.
3. Клей БФ-4 1 сорт ГОСТ 12172-74.
4. Ориентировка коллектора: середина коллекторной пластины должна приходиться по оси поза якоря с отклонением $\pm 1^\circ$.
5. Лак бакелитовый ЛБС-2 ГОСТ 901-78.

			В56.666.664СД			
№	В5-226-81	22.05.81	Якорь без обмотки Сборочный чертеж			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.				Дата
Разраб.	Сорокин					18.10.78
Пробер.	Хвнин					20.10.78
Т. контр.	Брук					20.10.78
И. контр.	Карапузова		22.11.78	Литера Масса Масса Б 0,12 г 2:1 Лист Листов		
Утвер.	Земинский		22.11.78			

128

128