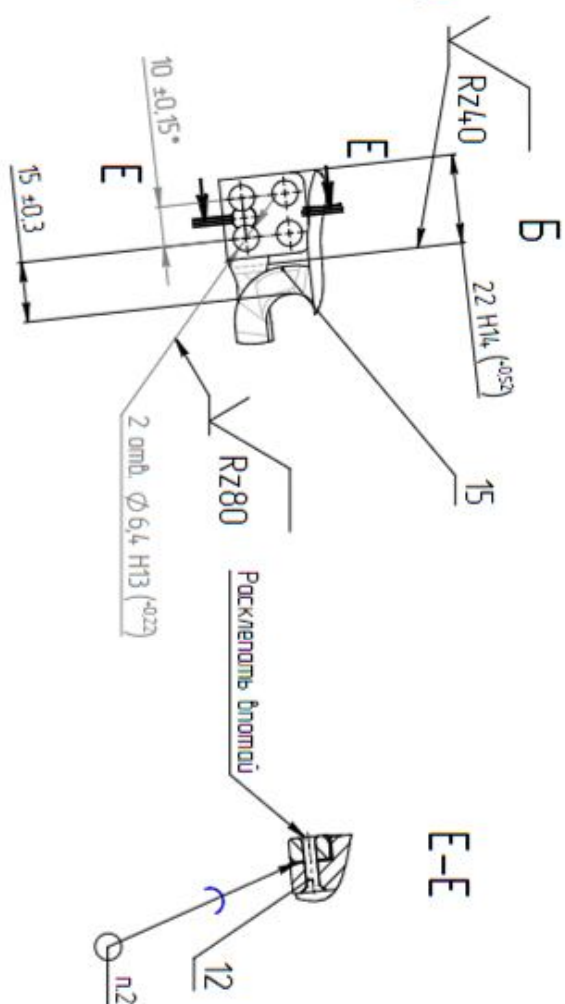
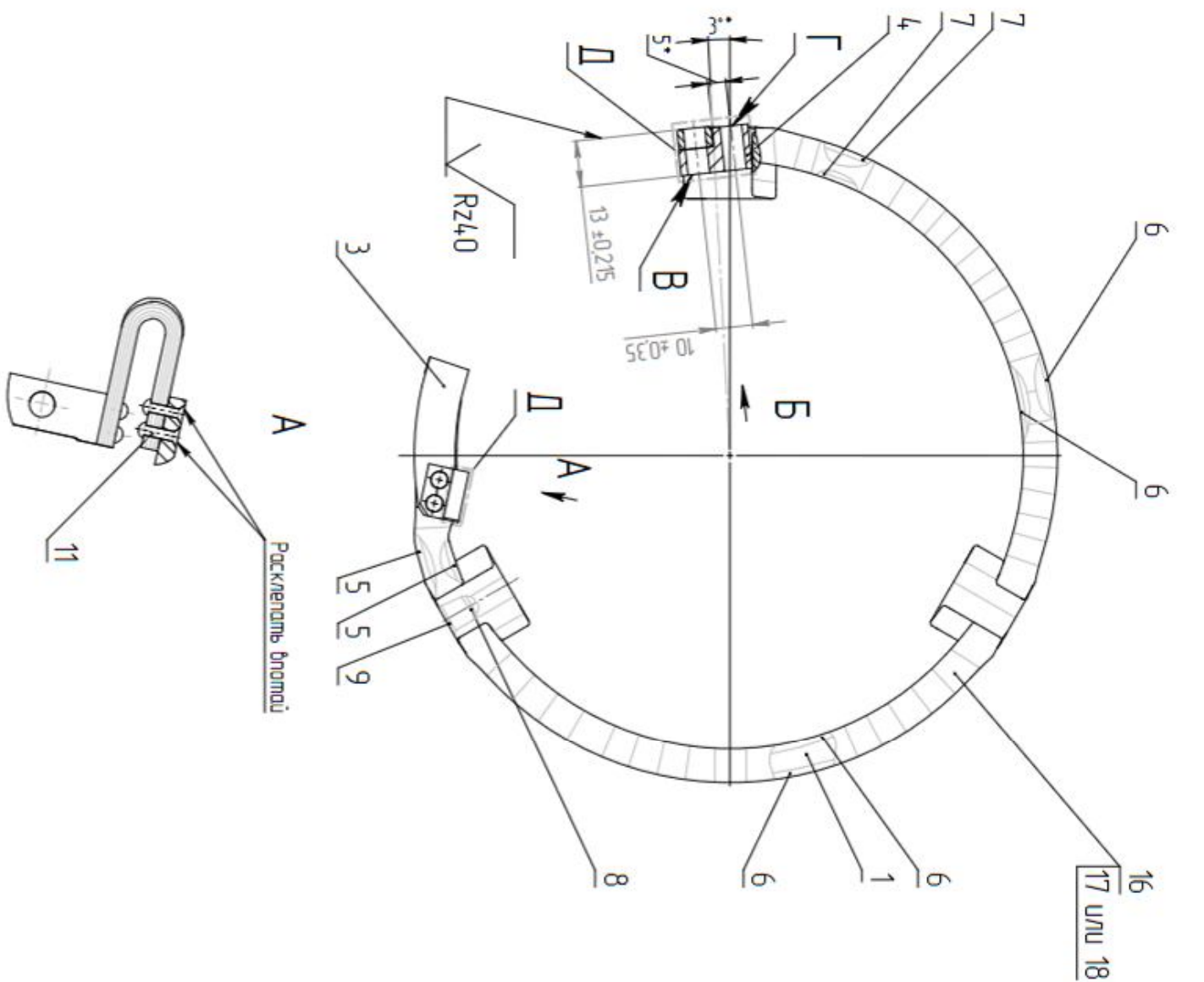


1. Трассы для шпалера
2. Стропильные вилки катков из профлиста по 14 или 20 по высоте от окружной среды +20 °С доки балки 1134001 ОК Стропильные вилки катков из профлиста по 12 или 18 по высоте от окружной среды +20 °С доки балки 24411 ОК Стропильные вилки катков усиленные между вилками 1112-1113 стандартные вилки и " в вилках стандартные вилки доки балки 12 2111 ОК
3. Стропильные вилки катков из профлиста по 10 или 16 доки балки 13 54011 ОК Стропильные вилки катков усиленные между вилками 1111-1111 по высоте от окружной среды +20 °С доки балки 1174011 ОК
4. Все места соединения вилки с профлистом ошпалить и прокрасить по длине от 10 до 12 мм прокрасить ГОСТ 19738-74
5. Норменный по 5 пункт правил ГОСТ 19738-74
6. Вилки должны быть покрашены по ГОСТ 21931-78
7. Вилки должны быть покрашены по надписи катков катков
8. В местах А размещаются соединительные профили по 10 или по 16
9. Долговечность вилки должна быть не менее 14,5 км
10. С профлистом по 40 42 44 46 48 50 52 54 отступу 5мм
11. Перед началом на начало профлиста по 10 или 16 отступе шпалера по 72 и доки балки по 50, предварительно срезать балку по длине на концы профлиста по 12 или 18 отступе шпалера по 72 перед началом профлиста по 10 или 16
12. Длина шпалера по 72 должна быть за пределы профлиста катков доки балки 125451 км
13. Шпалера по 72 в месте катков доки балки в месте с профлистом по высоте от 1411-2004
14. Шпалера по 72 в месте катков доки балки в месте с профлистом по высоте от 1411-2004
15. Вилки катков по 71 и 6 стандартные с отступом от окружной среды и катков доки балки по 1411-2004
16. Вилки катков по 71 и 6 стандартные с отступом от окружной среды и катков доки балки по 1411-2004



1. \*Размер для справок
2. Листину поз. 4, к катушечкам дополнительных полюсов поз. 1 и места расклепок пометить прилоем - лентой МФ7 ТУ48-17228138/ОПТ-010-97.
3. На поверхности в. Г не допускается напыль прилоя.
4. Изоллроброт лентой поз. 16 встык.
5. Изоллроброт слюдоглостом поз. 17 или пленкой 18 влонохлест.
6. Покрытие поверхности Д Гор. 09.
7. ТТ к покрытие по ГОСТ 9.301-86.



8	СТ 19.974	Прокладка	3	
9	СТ 19.975	Прокладка	3	
		Стандартные изделия	1	
11		Защелка 3х14, 38М3 ХимЛос	2	
		ГОСТ 10299-80		
12		Защелка 3х16, 38М3 ХимЛос	1	
		ГОСТ 10300-80		
		Материалы		
15		Смолдинг ГТКН	1	
		ТУ 16-91ИИ02.0165.002 ТУ		
		0,15х10х4,0мм		
16		Лента полиимидная	1	
		композционная		
		А-ПЖ-ТТ 0,15х15х9500 мм		
		ТУ 34.91-098-50157126-2012		

№ докум	Подп	Дата	Лист
			2



Документация

С5.022 СБ

Сборочный чертеж

Детали

1 С5.431

Межбиттовая

изоляция

1

2 С5.432

Прокладка

2x

3 СТ 110-21-02

Прокладка под

вывод

1

Материалы

4

Проволока

ПММ 2,1x16,8

ГОСТ 434-78

0,11 кг

5

~~Лента К-20-7,~~

~~сорт, ГОСТ 4514-78~~

~~4,9 м~~

5

~~Лента киперная 20x0,45~~

~~4,9 м~~

~~сорт, ТУ-17 РЕФЕР 44-10657-83~~

5

~~Лента ЛЭ-20-24x18~~

~~4,9 м~~

~~ГОСТ 4514-78~~

5

~~Лента ЛЭ-20-26-НПФ~~

~~9,8 м~~

~~ГОСТ 4514-78~~

8	Лента полиимидная композиционная Л-ПМК-ТТ 0,15x20 мм ТУ3491-098-50157126-2012 L=6000-500 мм	6	Допускается замена на поз.9
9	Пленка полиимидная ПМ-А 0,15x20 мм ТУ2255-035-05807999-2004 L=6000-500 мм	6	Допускается замена на поз.8
10	Провод ТУ16-505.937-76 ПЭТ-200-1 0,63	185 м	Допускается замена на поз.16
12	ПЭТ-200-1 0,95	255 м	Допускается замена на поз.18
14	ПЭТ-200-1 1,12	130 м	Допускается замена на поз.20

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				2

		Провод ТУ16-505.937-76		
16		ПЭТ-200-2 0,63	185 м	Допускается замена на поз. 10
18		ПЭТ-200-2 0,95	255 м	Допускается замена на поз. 12
20		ПЭТ-200-2 1,12	130 м	Допускается замена на поз. 14
		Провод ПТЛ-200 1,5		
		ТУ16-505.280-79		
22		L=140 мм	3	Допускается замена на поз. 40
24		L=170 мм	1	Допускается замена на поз. 42
26		L=200 мм	2	Допускается замена на поз. 44

				Лист
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3

		Провод ПТЛ-200 15 ТУ16-505.280-79		
28		L=230 мм	3	Допускается замена на поз.46
30		L=250 мм	1	Допускается замена на поз.48
32		L=290 мм	2	Допускается замена на поз.50
34		L=300 мм	1	Допускается замена на поз.52
36		L=410 мм	1	Допускается замена на поз.54
		Провод ПТЛ-250 15 ТУ16-505.280-79		
40		L=140 мм	3	Допускается замена на поз.22

				Лист
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4

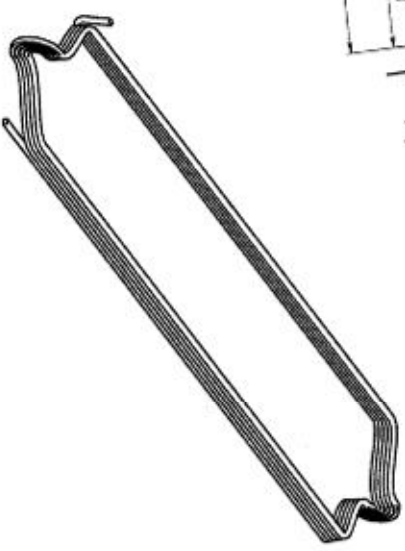
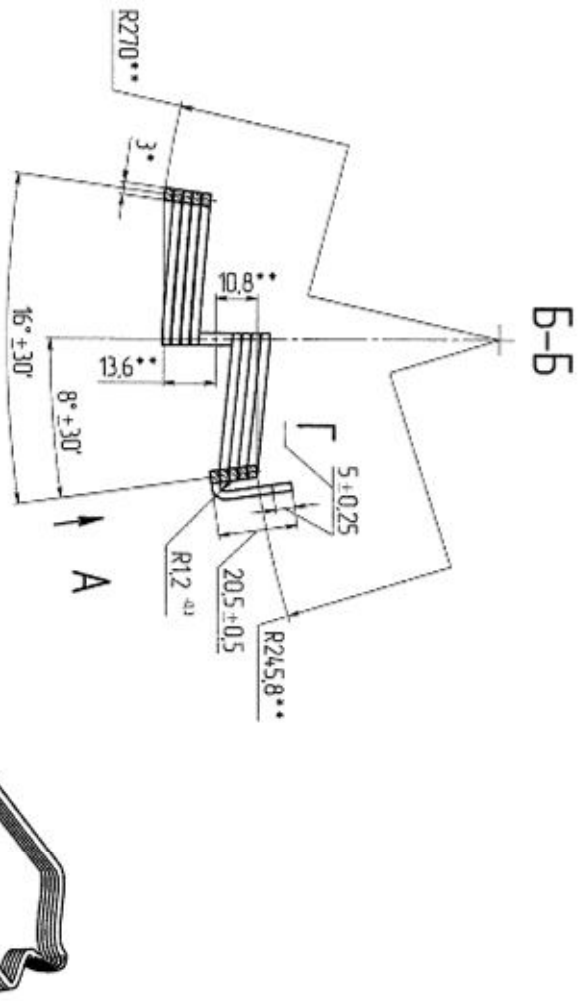
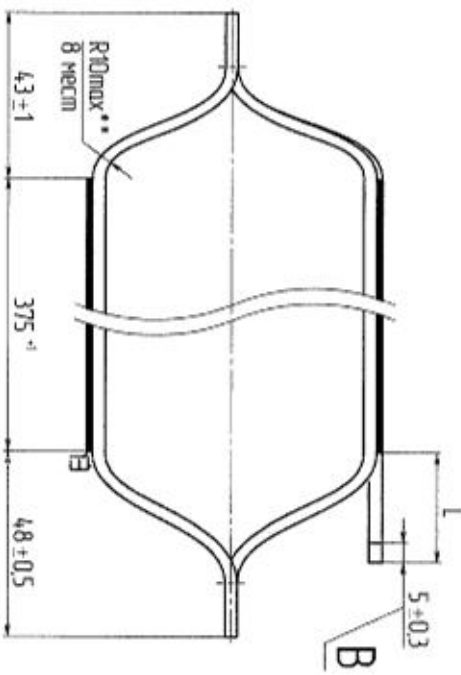
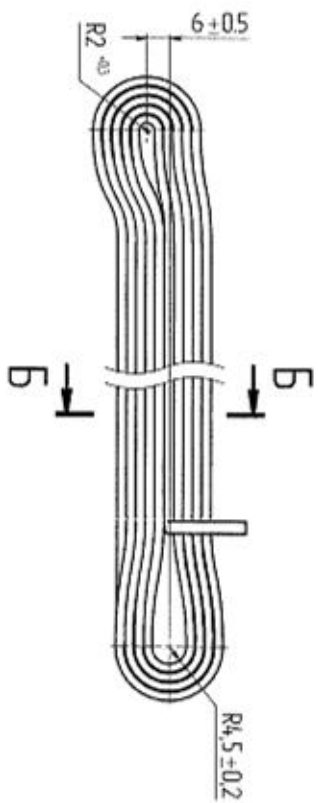
		Провод ПТЛ-250 15 ТУ16-505.280-79		
42		L=170 мм	1	Допускается замена на поз.24
44		L=200 мм	2	Допускается замена на поз.26
46		L=230 мм	3	Допускается замена на поз.28
48		L=250 мм	1	Допускается замена на поз.30
50		L=290 мм	2	Допускается замена на поз.32
52		L=300 мм	1	Допускается замена на поз.34
54		L=410 мм	1	Допускается замена на поз.36

				Лист
лист	№ докум.	Подп.	Дата	5

		Лента полиимидная композиционная Л-ПМК-ТТ ТУ3491-098-50157126-2012		
56		0,13x25x70 мм	3	
58		0,13x15x(5000±500) мм	6	
60		0,13x15x60 мм	19	
62		0,13x15x100 мм	6	
64		Слюдинит Г1СКН ТУ16-91102.0165.002 ТУ 0,15x13x600 мм	9	
		Стеклоткань бакелитированная ТВФЭ-2 ТУ3491-136-05758799-2005		
68		15x25 мм	19	
70		25x50 мм	6	
71		Трубка Ф-4Д, 4x0,6 ГОСТ 22056-76	10 м	

				Лист
ст	№ докум	Подп	Дата	6



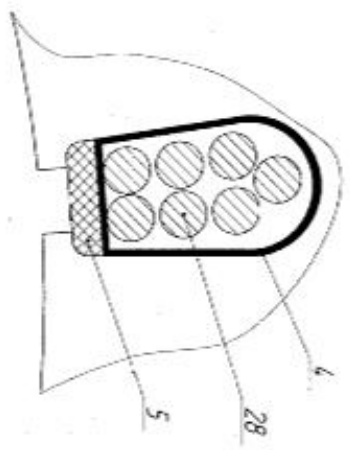
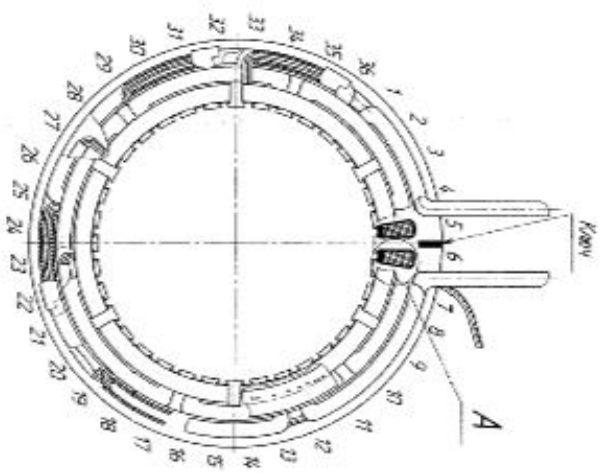


A (1 : 1)



Обозначение	l (±0.3), мм
ТМГ 2232	12,6
-01	15,9
-02	19,3
-03	22,7
-04	26,2
-05	29,6
-06	33,0
-07	36,4
-08	39,8

- 1 \*Размер для сборки.
- 2 \*\*Размеры обеспеч. инстр.
3. Выборы секции зачистить от изоляции на размерах В и Г и облудить оловом ОЗ ГОСТ 860-75.
4. После формовки секцию обкатать с перекрытием 1/2 ширины пленкой П-ПМ/180/КО ТУ 34-91-017-00264-15-99.
5. Расстояние между центрами петель катушки в неразвернутом состоянии 475,5<sup>мм</sup>.



A/10:1

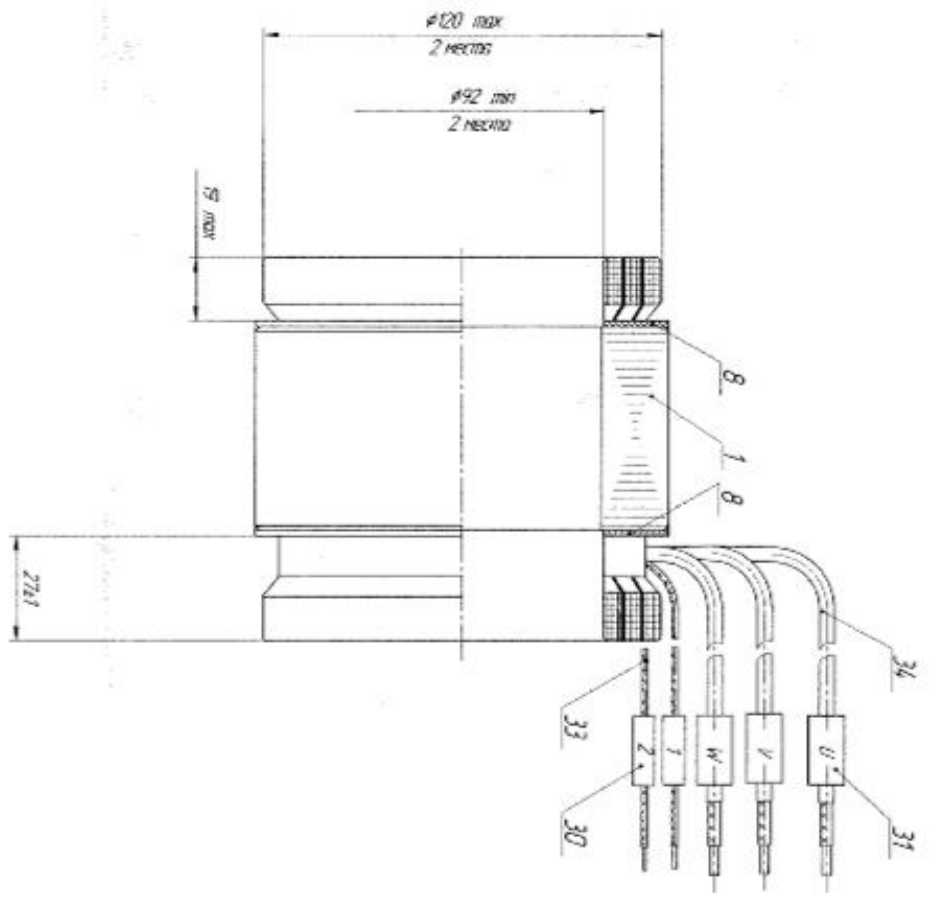
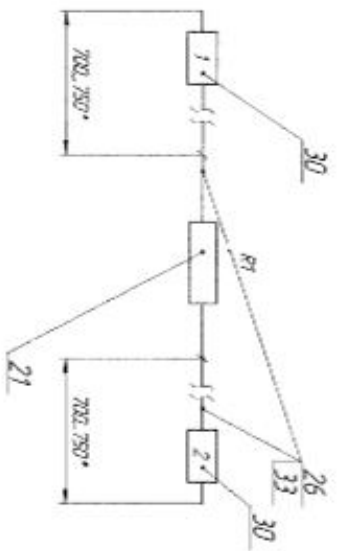


Схема датчика температуры

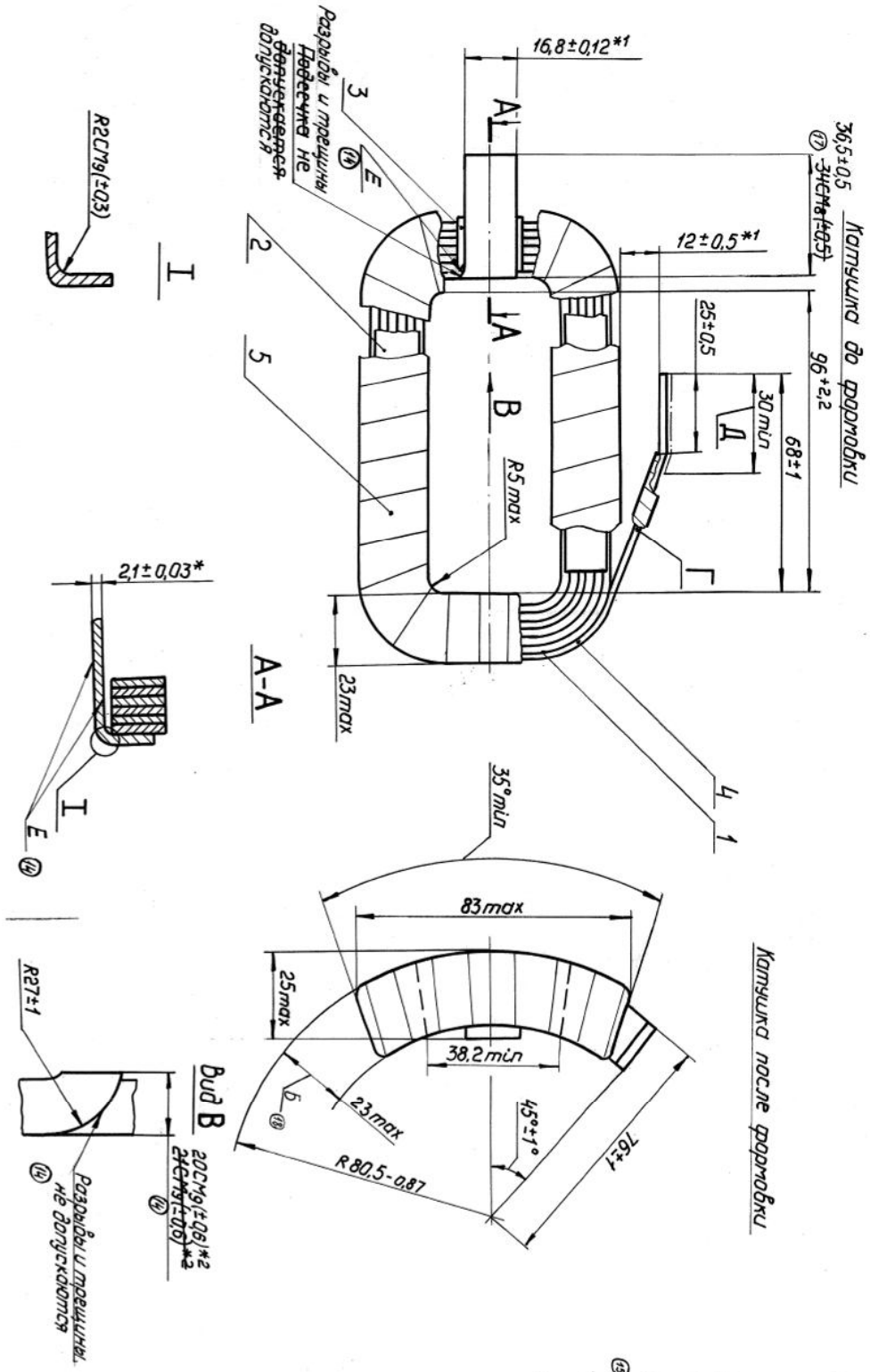


- 1 - Патруль обертывания изолирующим
- 2 - Обмотка катушки спиральной смотки ЗИП5501000 2х проводной по 25
- 3 - Подставка катушки для обмотки спиральной смотки по 25
- 4 - Катушка по 25
- 5 - Патруль обертывания изолирующим
- 6 - Патруль обертывания изолирующим
- 7 - Патруль обертывания изолирующим
- 8 - Патруль обертывания изолирующим
- 9 - Патруль обертывания изолирующим
- 10 - Патруль обертывания изолирующим
- 11 - Патруль обертывания изолирующим
- 12 - Патруль обертывания изолирующим
- 13 - Патруль обертывания изолирующим
- 14 - Патруль обертывания изолирующим
- 15 - Патруль обертывания изолирующим
- 16 - Патруль обертывания изолирующим
- 17 - Патруль обертывания изолирующим
- 18 - Патруль обертывания изолирующим
- 19 - Патруль обертывания изолирующим
- 20 - Патруль обертывания изолирующим
- 21 - Патруль обертывания изолирующим
- 22 - Патруль обертывания изолирующим
- 23 - Патруль обертывания изолирующим
- 24 - Патруль обертывания изолирующим
- 25 - Патруль обертывания изолирующим
- 26 - Патруль обертывания изолирующим
- 27 - Патруль обертывания изолирующим
- 28 - Патруль обертывания изолирующим
- 29 - Патруль обертывания изолирующим
- 30 - Патруль обертывания изолирующим
- 31 - Патруль обертывания изолирующим
- 32 - Патруль обертывания изолирующим
- 33 - Патруль обертывания изолирующим
- 34 - Патруль обертывания изолирующим
- 35 - Патруль обертывания изолирующим
- 36 - Патруль обертывания изолирующим

			<i>Документация</i>	
		<i>ЭДБ68.030 СБ</i>	<i>Сборочный чертеж</i>	
		<i>ЭДБ68.030 З4</i>	<i>Схема электрическая соединений</i>	
			<i>Сборочные единицы</i>	
	1	<i>ЭДБ68.010</i>	<i>Пакет статора</i>	1
			<i>Детали</i>	
4	4	<i>ЭДБ68.031</i>	<i>Изоляция пазовая</i>	36
4	5	<i>ЭДБ68.032</i>	<i>Клин пазовый</i>	36
4	7	<i>ЭДБ68.034</i>	<i>Прокладка</i>	1
2	8	<i>ЭДБ68.035</i>	<i>Лист статора изоляционный</i>	2







Катюшка после формовки

1. Все размеры по изоляции даны с учетом порыва в эмали.

2. \* Размеры для справок.

3. \* Размеры обеспеч. инстр.

4. Катюшка состоит из 6 1/2 витков проволоки поз. 4.

Между витками проложить изоляцию поз. 1.

5. Катюшку изолуповать в  $\frac{1}{2}$  длины с прорывом в 2/3 ширины ленты поз. 5.

6. ~~Допускается замена ленты поз. 5 на ленту К-25-9, фарт. ГВСТ 4544-76.~~

7. Ленту выбодить Г на длине Д фбр. 03 ГВСТ 860-75. длиной ГОСТ 40-2 ГОСТ 21930-76.

8. Межвитковое замыкание не допускается.

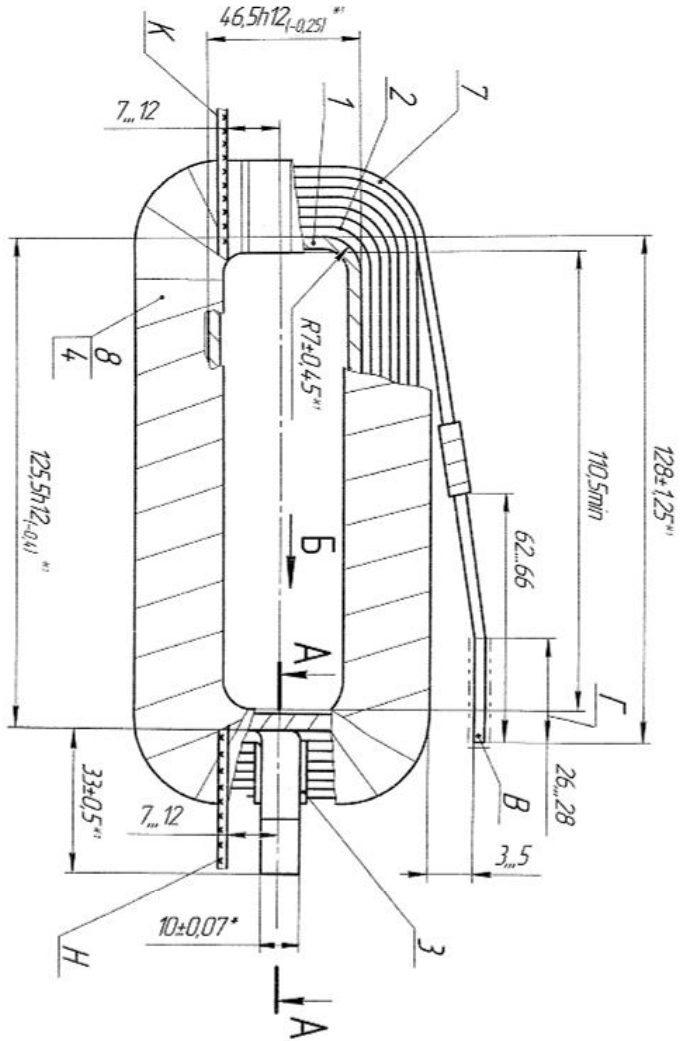
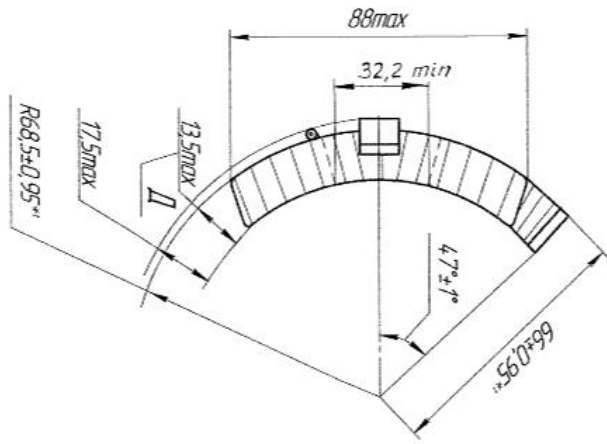
9. \*2 Размер высолта начального витка.

10. На поверхностях E допускаются следы от контакта с инструментом. Разположенные и форма следов определяется технологией и контролируется по эталонной образцу.

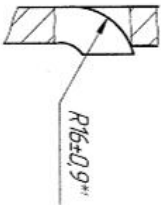
11. Допускается в местах стыковок ленты поз. 5 свинцовые размеры Б до 23,5 мм



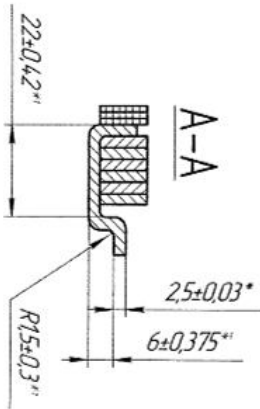
Колпашка после формовки



Вид Б



А-А



- 1 \*Размеры для справок
- 2 Все размеры по изоляции даны с учетом пропитки и покрытия по С16,4,70 СБ.
- 3 \* Размеры оболочки, унстр.
4. Колпашка состоит из 6 1/2 витков проводки поз.7. Между витками проложить прокладку поз.2 и 5.
5. Колпашку изолировать одним слоем ленты поз.4 с перекрытием 2/3 ширины и одним слоем ленты дэзб-поз.8 с перекрытием 1/2 ширины после формовки.
6. Междвитковое замыкание не допускается.
7. Покрывите выводу В на длине Г' по ГОСТ 860-75.
8. ТТ к покрытию по ГОСТ 9,301-86.
9. В местах гудки проводки поз.7 разрывы и трещины не допускаются.
10. Допускается в местах стыковок лент поз.4 и 8 увеличение размера Д до 14мм.
11. Начало колпашки изолировать лентой поз.9.





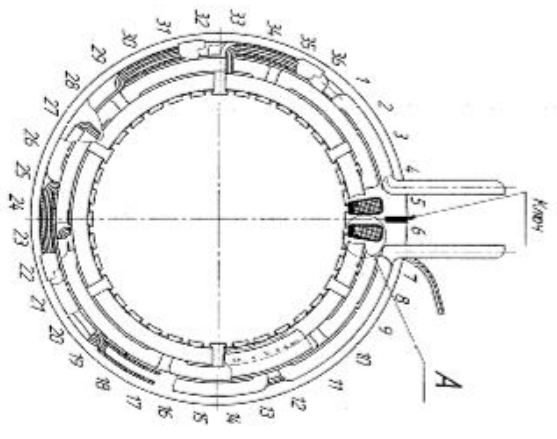
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<i>Документация</i>		
A1			<i>ЭДБ68.030 СБ</i>	<i>Сборочный чертеж</i>		
A2			<i>ЭДБ68.030 З4</i>	<i>Схема электрическая соединений</i>		
				<i>Сборочные единицы</i>		
A4	1		<i>ЭДБ68.010</i>	<i>Пакет статора</i>	1	
				<i>Детали</i>		
A4	4		<i>ЭДБ68.031</i>	<i>Изоляция пазовая</i>	36	
A4	5		<i>ЭДБ68.032</i>	<i>Клин пазовый</i>	36	
A1	7		<i>ЭДБ68.034</i>	<i>Прокладка</i>	1	
A2	8		<i>ЭДБ68.035</i>	<i>Лист статора изоляционный</i>	2	

Серия: ЭДБ68.020

Склад №

Листы и детали

Мат. №



А110:11

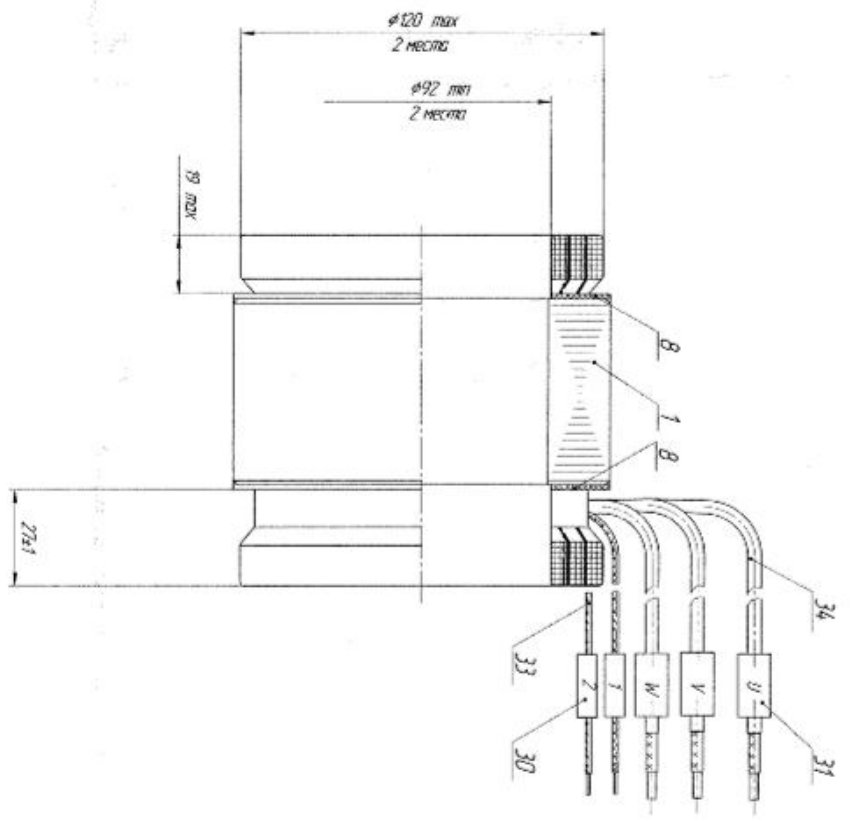
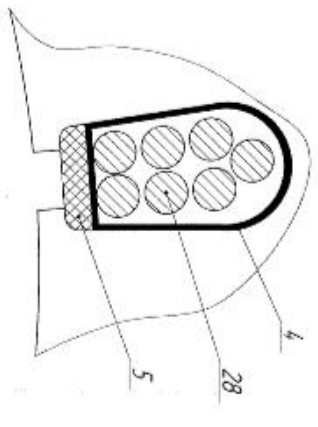
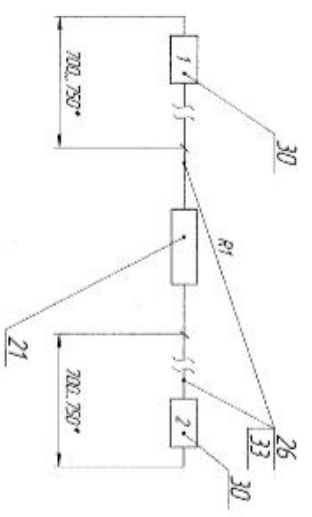


Схема датчика температуры



- 1 - Резьба датчика температуры
- 2 - Оболочка датчика с резьбой <math>30 \times 0,5 \times 30</math> по ГОСТ 6028
- 3 - Облицовочная часть датчика, изготовленная из углеродистого легированного стали 85-Г4 13 по ГОСТ 1562-89
- 4 - Облицовочная часть датчика с резьбой <math>30 \times 0,5 \times 30</math> по ГОСТ 6028-85
- 5 - Облицовочная часть датчика с резьбой <math>30 \times 0,5 \times 30</math> по ГОСТ 6028-85
- 6 - Облицовочная часть датчика с резьбой <math>30 \times 0,5 \times 30</math> по ГОСТ 6028-85
- 7 - Резьба датчика температуры
- 8 - Резьба датчика температуры
- 9 - Резьба датчика температуры
- 10 - Резьба датчика температуры
- 11 - Резьба датчика температуры
- 12 - Резьба датчика температуры
- 13 - Резьба датчика температуры
- 14 - Резьба датчика температуры
- 15 - Резьба датчика температуры
- 16 - Резьба датчика температуры
- 17 - Резьба датчика температуры
- 18 - Резьба датчика температуры
- 19 - Резьба датчика температуры
- 20 - Резьба датчика температуры
- 21 - Резьба датчика температуры
- 22 - Резьба датчика температуры
- 23 - Резьба датчика температуры
- 24 - Резьба датчика температуры
- 25 - Резьба датчика температуры
- 26 - Резьба датчика температуры
- 27 - Резьба датчика температуры
- 28 - Резьба датчика температуры
- 29 - Резьба датчика температуры
- 30 - Резьба датчика температуры
- 31 - Резьба датчика температуры
- 32 - Резьба датчика температуры
- 33 - Резьба датчика температуры
- 34 - Резьба датчика температуры