

**SHIMADZU НАМАТЫВАЮЩИЕ АППАРАТЫ ДЛЯ
ОДНОПРОЦЕССНОГО РОВИНГА ДЛЯ СТЕКЛОВОЛОКНА**

Серии DRH-600/800/1200

Наматывающий аппарат для однопроцессного ровинга для стекловолокна с двумя бобинодержателями и с поворотным столом

Прямая намотка цилиндрических паковок при процессе утончения без перемотки



DRH-602 (для получения плоской нити)

Большая скорость и широкий диапазон скоростей

300-2500 м/мин: DRH-602 (диаметр бобинодержателя 150 мм)

68-4800 текс

Большая скорость раскладки

Длинный срок службы нитераскладчиков

(от 2 недель до 1 месяца)

Максимум 250 м/мин

(500 двойных ходов/мин, ширина 250 мм)



Раскладка для нити круглово сечения



Отклонение механизма раскладки управляемое бесконтактным датчиком

Этот опцион позволяет механизму раскладки автоматически следить за переменной выработки или плотности измерением диаметра паковки очень точным датчиком и с высокой стойкостью против окружающей среде. С этой функцией возможно сохранять давление или наматывать нескрученную тонкую нить с квадратными концами.

Плоское и круглое сечение нити

Прижимный валик на паковке применяется для получения плоского сечения нити и бесконтактный способ можно применить для получения круглого сечения нити.

Наматывающий аппарат с длинными бобинодержателями (от 4 до 6 паковок на одном бобинодержателе)

Наматывающие аппараты для однопроцессного ровинга применяются не только для пултрусного ровинга но и для паковок с нескрученной нитью для печатных схем. При намотке многих паковок на одном бобинодержателе наматывающий аппарат однопроцессного ровинга достигает той же производительности как и классический наматывающий аппарат.

Передаточное соотношение с точностью до 6-ой десятичной позиции От 1,500000 до 9,999999 для микроволной печи

Точное управление передаточного соотношения с точностью до 6-ой десятичной позиции позволяет проводить осушку в микроволной печи

Основная спецификация наматывающих аппаратов для однопроцессного ровинга

Тип	DRH-602	DRH-603	DRH-804	DRH-806	DRH-1202
Диаметр бобинодержателя	Ø 150 мм (6")		Ø 200 мм (8")		Ø 300 мм (12")
Количество паковок	2	3	4	6	2
Размер паковки	Длина 250 мм, 25 кг		Длина 125 мм, 10 кг	Длина 115 мм, 10 кг	Длина 330 мм, 35 кг
Диаметр паковки	350 мм				400 мм
Длина бобинодержателя	560 мм (манжеты 280 мм x 2)	930 мм (манжеты 310 мм x 3)	560 мм (манжеты 140 мм x 4)	840 мм (манжеты 140 мм x 6)	760 мм (манжеты 380 мм x 2)
Скорость намотки	300-2500 м/мин	300-1525 м/мин	300-3500 м/мин	300-3000 м/мин	300-3500 м/мин
Передаточное соотношение	Программируемо отрегулировано: 1,500000 – 9,999999 (6 десятичных позиций после запятой)				
Торможение бобинодержателя	Электрически динамическое торможение				
Скорость нитераскладчика	Максимум 250 м/мин, 500 двойных ходов/мин		Максимум 250 м/мин, 1000 двойных ходов/мин	Максимум 250 м/мин, 1089 двойных ходов/мин	Максимум 250 м/мин, 378 двойных ходов/мин
Прижимный валик для паковки	Круглое сечение нити: бесконтактный способ Плоское сечение нити: прижимный валик пользуется				
Управление аппаратом	Скорость и постепенные движения управляемы через PLC				
Дисплей и кнопки	LCD контактный экран				
Шкаф управления	Встроенный на задней части аппарата				
Размеры машины	Высота: 1550 мм, ширина: 880 мм, длина: 1390 мм				Ширина: 950 мм
Источник питания	200-220 или 380-440 В, 10 кВА, 50-60 Гц, 3-х фазный				
Опционы	Замасливатель для подшипников веретена. Измерение диаметра паковки датчиком. Устройство автоматической заправки нити. Автоматический механизм съема полновесных паковок. Компьютерная связь. Дистанционная диагностика через модем.				