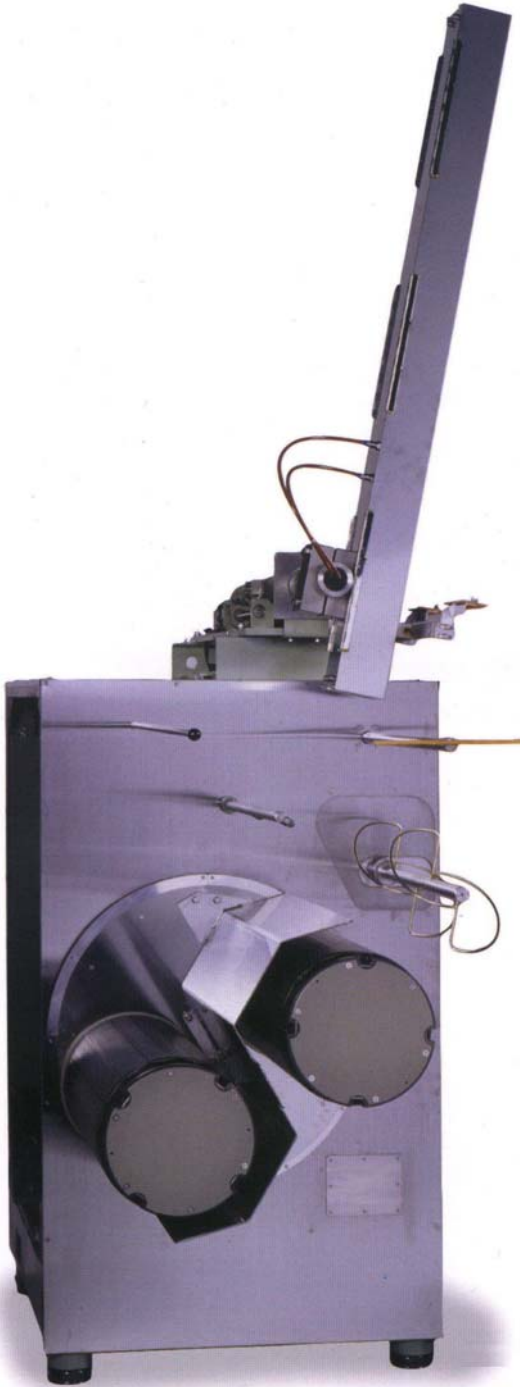


Серии А

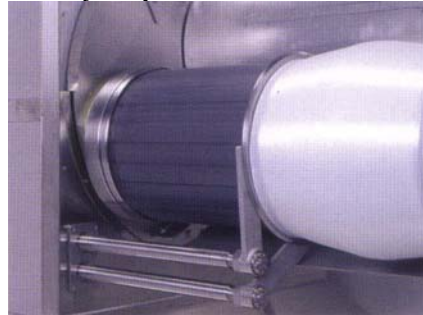
С двумя бобинодержателями и с поворотным столом
Наматывающий аппарат для текстильной нити и для ровинга



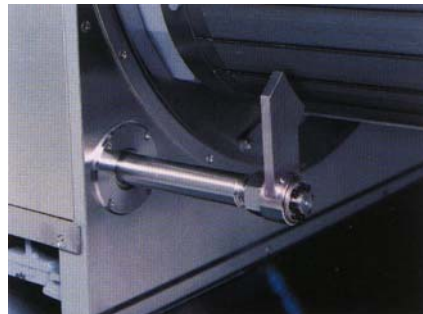
Автоматический механизм съема полновесных паковок

Механизм находится на фундаменте
наматывающего аппарата.

После намотки полновесной паковки нажмите
кнопку старта механизма.



Для бумажных и пластмассовых манжет



Для пластмассовых манжет

Наматывающий аппарат для намотки двух паковок
со сплит менеджером



Большая скорость намотки и высокая точность

Скорость бобинодержателя: Максимум 4300 об/мин

Точность скорости бобинодержателя: +/- 0,1 % (x максимальная скорость)

Длинный бобинодержатель для трёх паковок

Аппарат для трёх паковок типа А-403: общая длина бобинодержателя 960 мм

Аппарат для двух паковок типа А-402: общая длина бобинодержателя 640 мм

Для повышения производительности каждым годом увеличиваем длину бобинодержателя и скорость вращения бобинодержателя.

Для достижения этих требований фирма Shimadzu применяет новейшие версии технологии САЕ для дизайн-проекта сверхскоростных бобинодержателей.

Двигатель бобинодержателя: Встроенный тип (без ремней)

Низкие вибрации бобинодержателя: меньше чем 40 мкм

Эта модель не имеет ремней и естественно никакой шум. Уход за подшипниками бобинодержателя не нужен, по причине, что мотор вмонтирован на веретено.

Сплит менеджер

Сплит менеджер (гребёнка) автоматически движется вверх и вниз и вперёд и назад синхронно с движением раскладчика. Горизонтальное движение параллельно с движением раскладчика.

Устройство автоматической заправки нити

Устройство позволяет автоматический пуск наматывающего аппарата с этажа фильерных питателей без присутствия персонала на нижнем этаже.

Основная спецификация наматывающих аппаратов

| Тип | А-402 | А-403 |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Количество паковок | 2 | 3 |
| Максимальный размер паковки | Диаметр 380 мм, 15 кг | |
| Размеры машины | Высота: 1550 мм, ширина: 880 мм, длина: 1390 мм | |
| Шкаф управления | Встроенный на задней части аппарата | |
| Диаметр бобинодержателя | 300 +/- 0,3 мм (Другие диаметры по заказу) | |
| Длина бобинодержателя | 640 мм (манжеты 320 мм x 2) | 960 мм (манжеты 320 мм x 3) |
| Скорость бобинодержателя | Максимум 4300 об/мин +/- 0,1 % | |
| Передаточное соотношение | Программируемо отрегулировано: 1,5 – 9,9999 | |
| Торможение бобинодержателя | Электрически динамическое торможение | |
| Скорость вращения раскладчика | Максимум 1200 об/мин | |
| Ход механизма раскладчика | Управляемый серво-мотором, длина и скорость программируемые. Длина: 50-210 мм, максимальная скорость 50 мм/сек | |
| Одклонение механизма раскладчика | Механизм раскладчика движется набок, чтобы сохранить постоянное расстояние | |
| Управление аппаратом | Скорость и постепенные движения управляемы через PLC | |
| Дисплей и кнопки | LCD контактный экран | |
| Источник питания | 200-220 или 380-440 В, 10 кВА, 50-60 Гц | |
| Опционы | Замасливатель для подшипников веретена. Сплит менеджер. Автоматический механизм съема полновесных паковок. Устройство автоматической заправки нити. Компьютерная связь. Дистанционная диагностика через модем. | |