

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
10.1344	11.16.09.03					574.067.023

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 674.170.159-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				Документация										
A3			674.170.159 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x		
				Детали										
A4	1		874.864.012	Бирка	6	6	6	6	6	6	6	6		ДОП

От АО "Элора"

От ОАО "Электропробор"
Главной технолог
Д.П. Салова
14.02.2018

Код	Лит.
100В	
127В	
220В	
380В	
100В	
127В	
220В	
380В	

Годен к производству на 2018 год

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Федулов	<i>Ф.Ф.</i>	28.07.03
Проб.		Лазарев	<i>Л.Л.</i>	28.07.03
Н.контр.		Иванова	<i>И.И.</i>	2.03.03
Утв.		Пономаренко	<i>П.П.</i>	29.07.07

674.170.159

Салераев А.В.
14.02.18

Трансформатор
напряжения

Лит	Лист	Листов
Q/A	1	5

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
10.1348	17.16.0903			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 6ПЧ.170.159-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
A4		2	8ПЧ.867.537	Этикетка	1									
			-01	Этикетка		1								
			-02	Этикетка			1							
			-03	Этикетка				1						
			-04	Этикетка					1					
			-05	Этикетка						1				
			-06	Этикетка							1			
			-07	Этикетка								1		
				Прочие изделия										
		3		Магнитопровод										
				K28x20x15 ГМ 14 ДС-1кл.										
				ТУ 1261-006-12287107-98	1	1	1	1	1	1	1	1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

6ПЧ.170.159

Лист

2

Копировал

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
10.134P	Ш/160905			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				Материалы										
		4		Провод ПЭВ-2-0,1 ГОСТ 7262-78 (см. СБ таблица 1)	x	x	x	x	x	x	x	x		
		5		Провод ПЭВ-2-0,2 ГОСТ 7262-78 (см. СБ таблица 1)	x	x	x	x	x	x	x	x		
		6		Провод НВ-0,12 4 600 ГОСТ 17515-72 l=(30±5) мм	6	6	6	6	6	6	6	6		
		7		ЛКМ-105-0,1 1с ТУ 16-90 ИЗ7.0012.001 ТУ 7×2700 мм	1	1	1	1	1	1	1	1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

6ПЧ.170.159

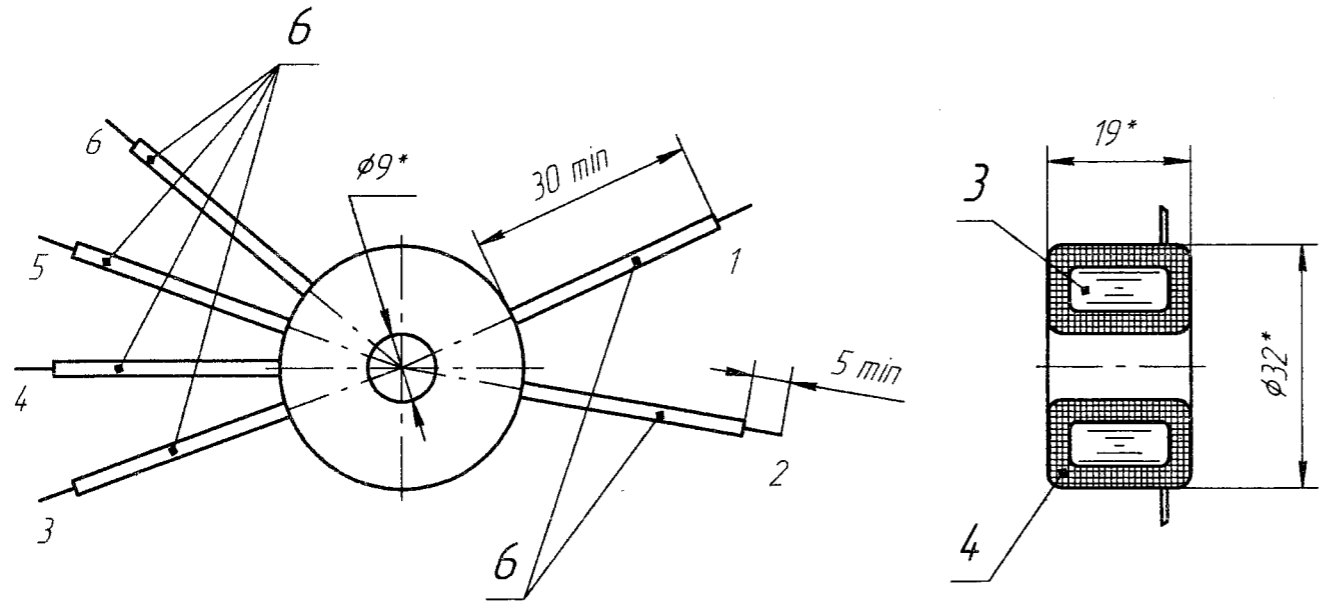
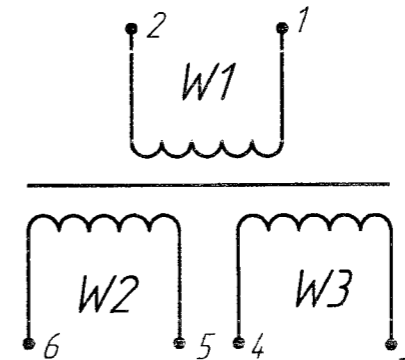


Схема обмотки



1. *Размеры для справок.
2. Намотку трансформатора производить по ОСТ 4ГО.054.069 проводом поз. 4.
3. Выводные концы 1-6 выполнить проводом поз. 6 и крепить нитками поз. 8.
4. Первичную обмотку изолировать лакотканью поз. 7 в два слоя, вторичную обмотку изолировать лакотканью поз. 7 в один слой, подложив под нее этикетку поз. 2, конец изоляции закрепить клеем БФ-4 ГОСТ 12172-74.
5. Пропитать лаком МЛ-92 ГОСТ 15865-70 обмотки W1, W2 и трансформатор, выводы обмоток предохранить от лака.
6. Паять припоем ПОССу 61-0,5 ГОСТ 21931-76.
7. Выводы обмотки маркировать бирками поз. 1.
8. Концы выводов залудить припоем ПОССу 61-0,5 ГОСТ 21931-76 на длину 5-7 мм.

Годен к производству на 2018 год

Таблицу 1 исполнений см. на листе 2.

Согласовано:
От АО «Элара»

Согласовано:
От ОАО «Электроприбор»
Главный механик
Дале Д.П. Салова
14.02.2018

6ПЧ.170.159 СБ

				6ПЧ.170.159 СБ				
1	ПЧ4150-04	И.С. 07.04		Трансформатор напряжения Сборочный чертеж	Лит. Ø	Масса	Масштаб	
Изм./Лист	№ док.м.	Подп.	Дата		Q A	См. табл. 1	1:1	
Разраб.	Федюлов	И.С.	28.02.03		Лист	1	Листов	2
Проб.	Лазарев		28.02.03					
Т.контр.	Гусев		29.07.03					
Н.контр.	Иванова		29.07.03					
Утв.	Понамаренко		29.07.03					

6ПЧ.170.159 СБ

Таблица 1

Обозначение	частота, Гц	напряжение, В	Данные обмоток					Масса, кг	
			Номер обмотки	Выводы	Число витков обмотки	Масса обмотки, кг	Тип обмотки		Паз
6ПЧ.170.159	500	100	W1	1-2	1320	0,004	Кольцевая виток к витку	4	0,0358
			W2	3-4	180	0,0021		5	
			W3	5-6	180				
6ПЧ.170.159-01	500	127	W1	1-2	1680	0,0051	Кольцевая виток к витку	4	0,0362
			W2	3-4	180	0,0021		5	
			W3	5-6	180				
6ПЧ.170.159-02	500	220	W1	1-2	2900	0,0088	Кольцевая виток к витку	4	0,0368
			W2	3-4	180	0,0021		5	
			W3	5-6	180				
6ПЧ.170.159-03	500	380	W1	1-2	5000	0,0153	Кольцевая виток к витку	4	0,0371
			W2	3-4	180	0,0021		5	
			W3	5-6	180				
6ПЧ.170.159-04	1000	100	W1	1-2	880	0,0028	Кольцевая виток к витку	4	0,0353
			W2	3-4	120	0,0015		5	
			W3	5-6	120				
6ПЧ.170.159-05	1000	127	W1	1-2	1120	0,0034	Кольцевая виток к витку	4	0,0354
			W2	3-4	120	0,0015		5	
			W3	5-6	120				
6ПЧ.170.159-06	1000	220	W1	1-2	1940	0,0062	Кольцевая виток к витку	4	0,0357
			W2	3-4	120	0,0015		5	
			W3	5-6	120				
6ПЧ.170.159-07	1000	380	W1	1-2	3350	0,0106	Кольцевая виток к витку	4	0,0369
			W2	3-4	120	0,0015		5	
			W3	5-6	120				

Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № докл.	Подп. и дата
101348	И.И.Р.О.С.		
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.
			Дата

6ПЧ.170.159 СБ

Лист

2