

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																															
									6ПЧ.170.160 СБ			Документация																																		
1380			Лазарев						A3			6ПЧ.170.160 СБ	Сборочный чертеж																																	
												Детали																																		
									A4	1	8ПЧ.864.012	Бирка	4	ДОП																																
												Прочие изделия																																		
										2	Согласовано: От АО "Элара"	Магнитопровод K28x16x15 ГМ 14 ДС - 1кл. ТУ 1261-006-12287107-97	1																																	
			Материалы																																											
1380			Лазарев							3		Провод ПЭВ-2-0,1 ГОСТ 7262-78	0,0062 кг																																	
												Согласовано: От ОАО "Электроприбор"			(см. СБ таблица 1)																															
1380			Лазарев							4	Лазарев 19.02.2018	Провод НВ-0,12 4 600 ГОСТ 17515-72 l=(30±5) мм	2																																	
												Согласовано: От ОАО "Электроприбор"																																		
1380			Лазарев							5		ЛКМ-105-0,1 тс ТУ 16-90 ИЗ7.0012.002 ТУ 7x2700 мм	1																																	
												Годен к производству на 2018 год																																		
<div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; display: inline-block;"> Годен к производству на 2018 год </div>																																														
6ПЧ.170.160																																														
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Федулов</td> <td></td> <td></td> <td>28.07.09</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td>Лазарев</td> <td></td> <td></td> <td>28.07.09</td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Иванова</td> <td></td> <td></td> <td>2.03.03</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Пономаренко</td> <td></td> <td></td> <td>29.07.03</td> </tr> </table>										Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Федулов			28.07.09	Пров.	Лазарев			28.07.09	Н.контр.	Иванова			2.03.03	Утв.	Пономаренко			29.07.03	Трансформатор тока						<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>8 А</td> <td>1 2</td> </tr> </table>		Лист	Листов	8 А	1 2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																										
Разраб.	Федулов			28.07.09																																										
Пров.	Лазарев			28.07.09																																										
Н.контр.	Иванова			2.03.03																																										
Утв.	Пономаренко			29.07.03																																										
Лист	Листов																																													
8 А	1 2																																													

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		6		Нитка х/б матовая Прима №10 ГОСТ 6309-93 l=0,2 м	2	
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				6ПЧ.170.160		
				<u>Детали</u>		
A4		7	8ПЧ.867.538	Этикетка	1	
				<u>Материалы</u>		
		8		Провод ПЭВ-2-0,8 ГОСТ 7262-78 (см. СБ таблица 1)	0,0039 кг	
				6ПЧ.170.160-01		
				<u>Детали</u>		
A4		7	8ПЧ.867.538-01	Этикетка	1	
				<u>Материалы</u>		
		8		Провод ПЭВ-2-1,4 ГОСТ 7262-78 (см. СБ таблица 1)	0,0024 кг	

Инв. № подл. 21380
 Подп. и дата. 21.08.02
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подп. и дата.

6ПЧ.170.160 СБ

Перв. примен.
6ПЧ.170.160

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № инв.

Подп. и дата

Инв. № подл.

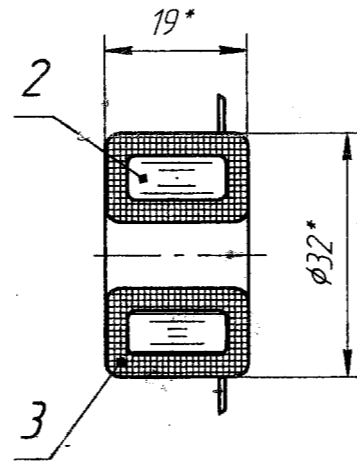
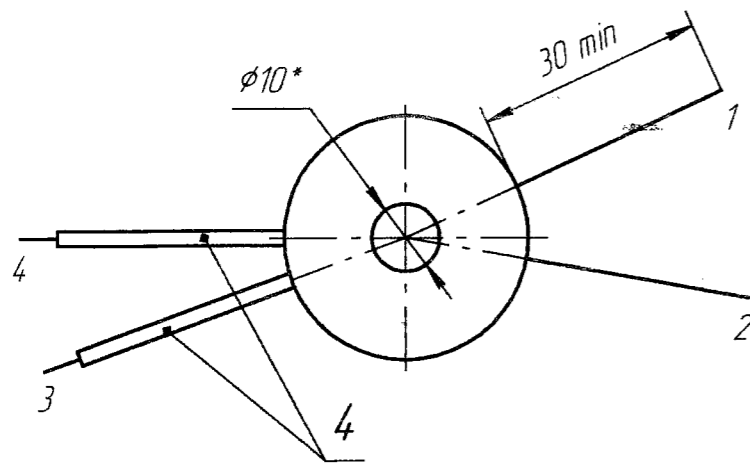


Схема обмотки

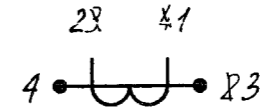


Таблица 1

Обозначение	Данные обмоток						Масса, кг
	Номер обмотки	Поз.	Число витков обмотки	Тип обмотки	Выводы		
					Номер	L, мм	
6ПЧ.170.160	W1	3	2000	Кольцевая виток к витку	1-2	30	0,0523
	W2	8	20		3-4	30	
6ПЧ.170.160-01	W1	3	2000		1-2	30	0,0519
	W2	8	4		3-4	30	

Согласовано
от АО "Тара"

Согласовано:
от ОАО "Электроприбор"
Главный механик
Д.П. Салова
14.02.2018

- *Размеры для справок.
- Намотку трансформатора производить по ОСТ 4ГО.054.069. Выводные концы 3-4 выполнить проводами поз. 4 и крепить нитками поз. 6.
- Первичную обмотку изолировать лакотканью поз. 5 в два слоя, вторичную обмотку изолировать лакотканью поз. 5 в один слой, подложив под нее этикетку поз. 7. Концы изоляции крепить нитками поз. 6.
- Пропитать лаком МЛ-92 ГОСТ 15865-70 обмотки W1, W2 и трансформатор, выводы обмоток предохранить от лака.
- Выводы обмотки маркировать бирками поз. 1.
- Концы выводов залудить припоем ПОССу 61-0,5 ГОСТ 21931-76 на длину 5-7 мм.

Годен к производству на 2018 год

6ПЧ.170.160 СБ				Лист	Масса	Масштаб
2	ЛЧА-150-04	ЛЧС.07.04		QA	См. табл. 1	1:1
1	ЛЧА-448-03	ЛЧС.17.03		Лист		Листов 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Федюлов	Федюлов	28.07.03			
Проб.	Лазарев	Лазарев	28.07.03			
Т.контр.	Гусев	Гусев	29.07.03			
Н.контр.	Иванова	Иванова	2.03.03			
Утв.	Пономаренко	Пономаренко	29.07.03			