

A-A (2.5:1)

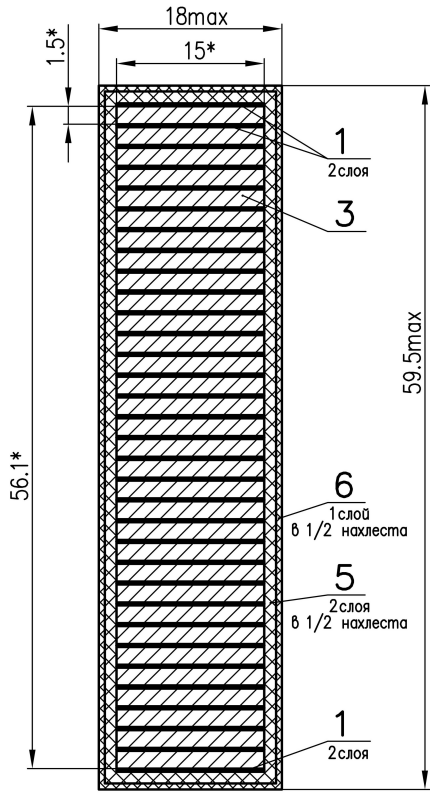
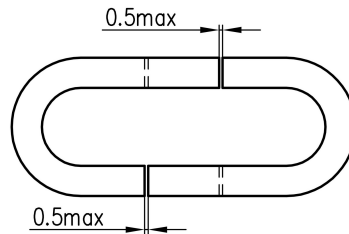
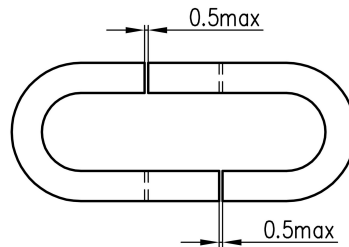


Схема укладки прокладок поз.1 (п.4 ПП)  
1-й слой



2-й слой



- 1.\*Размеры для справок.
2. Число витков катушки – 32.
3. Катушку проверить на отсутствие заусенцев и прессовать до укладки прокладок поз.1.
4. Прокладки поз.1 укладывать встык двумя слоями между витками с перекрытием стыков (как указано на схеме укладки). Укладка внахлест не допускается.
5. Пропитать компаундом Элпласт-180ИД ТУ 2257-068-05758799-2002. Неизолированные концы выводов от пропитки предохранить. Пропитка методом погружения или вакуумнагнетательным методом
6. Наличие воздушных полостей ("шубы") не допускается.
7. Катушку испытать на отсутствие межвитковых замыканий импульсным напряжением 500 В в течение 20 с
8. Допускается спаивать шину в лобовых частях встык припоем ПСр45. Количество стыков не более одного.
9. Катушку испытать на электрическую прочность корпусной изоляции на участке прямой части 184 мм испытательным напряжением 2780В 50Гц в течение 60с.
10. Допускается выполнять межвитковую изоляцию по технологии предприятия-изготовителя. Класс изоляции – Н (180°С).
11. \*\*Длина выводов и расположение отверстий – по чертежу

Изм.	Лист	N докум.	Подр.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
						2.6	1:1
Катушка Сборочный чертеж					Лист	Листов 1	
Н. контр.							
Утв.							