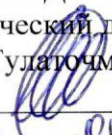


УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
АО «Тулаточмаш»

 И.Н. ДАВЫДОВ

«03» 04 2019 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение
станка для рядовой намотки катушек

2019 г.

1. Назначение.

Станки, в количестве 2 шт. предназначены для открытой рядовой намотки электрическим проводом катушек на круглых или прямоугольных каркасах. Станок приобретает взамен изношенного оборудования.

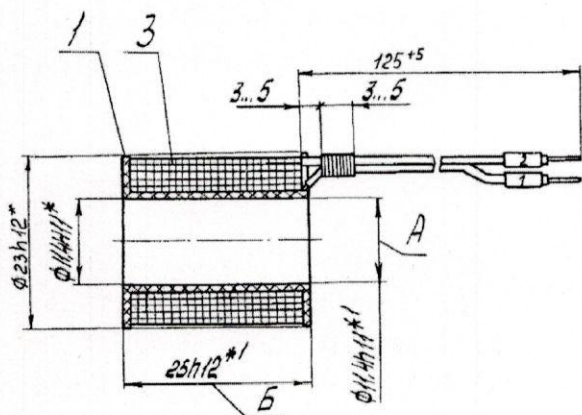
2. Технические требования и характеристики.

В таблице приведены основные технические требования, предъявляемые к оборудованию:

Наименование	Значение
Диаметр наматываемого провода, мм:	
наименьший	0,05
наибольший	0,5
Продольный ход каретки нитеводителей, мм:	
наименьший	3
наибольший	150
Количество шпинделей	1
Наибольший диаметр наматываемой катушки, мм:	100
Регулировка шага раскладки провода (бесступенчатая), мм:	
наименьший шаг	0,05
наибольший шаг	0,55
Плавная регулировка скорости вращения шпинделя	да
Наличие педали для управления	да
Автоматический останов шпинделя после намотки заданного числа витков	да
Программное управление	да
Высота центров, мм:	не менее 80
Количество одновременно наматываемых катушек:	1-2
Исполнение	настольное
Напряжение питания	220В 50Гц
Потребляемая мощность	Не более 1,0 кВт

3. Тестовая деталь.

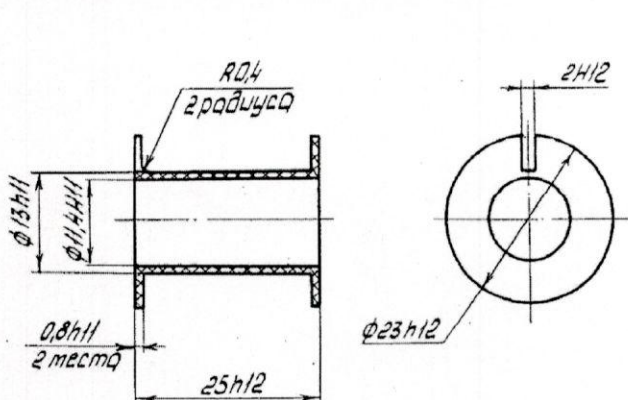
При проведении пуско-наладочных работ, должна быть изготовлена тестовая катушка, в количестве не менее 10 шт., приведенная ниже:



1.* Размер для справок.
 2.* Размеры для приспособления.
 3. Намотку катушки произвести проводом поз.3, виток к витку, с установкой каркаса поз.1 на приспособлении с размерами А и Б. Шероховатость поверхности А приспособления не менее R_{a32} . Число витков катушки $W=170 \pm 5$. Направление намотки правое.

7. Сопротивление катушки $R=0,44 \text{ Ом} \pm 0,040 \text{ Ом}$
 9. Остальные технические требования по ОСТ 4/ГО.75.200.
 10. Выступание витков провода поз.3 за поверхн.Г не допуска-ется.
 Провод поз.3: ПЭВ-2 0,71 ГОСТ 7262-78 или ПЭТ-155-0,71 ГОСТ 21428-75

Катушка Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
	Лист	Листов 1	



0,53
 1. Заменитель материала ПЭВ-211-ДС(МКС) ГОСТ 17648-83.

6. Остальные технические требования по ОСТ В84-1602-88.
 2-20
Каркас
 Пресс материал
 ДСВ-2-0 ГОСТ 17478-95

4. Требования безопасности

При монтаже, наладке и эксплуатации оборудования необходимо соблюдать правила эксплуатации электроустановок потребителей и Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок и потребителей.

5. Требования к монтажу

Монтаж и эксплуатация оборудования должны осуществляться в соответствии с требованиями паспорта.

6. Прочие требования.

Поставщик должен поставить станок до склада по адресу: г. Тула, ул. Коминтерна, 24.

При поставке оборудования должен быть предоставлен полный комплект документации для обслуживания и использования на территории Российской Федерации. Оборудование должно иметь сертификат соответствия. В комплект должны входить паспорт, комплект оригинальной технической документации, комплект технической документации на русском языке и проч.

Срок гарантийного обслуживания оборудования должен составлять не менее 12 месяцев с момента подписания акта выполненных работ.

Оборудование должно быть новое, не бывшее в употреблении.

Главный технолог
 Начальник бюро электромонтажа
 Начальник МП1

О.Е. СЕМИН
 Д.В. АРТЁМЕНКО
 О.В. ЕРМОЛИН