

МІНІСТЭРСТВА ПРАМЫСЛОВАСЦІ  
РЭСПУБЛІКІ БЕЛАРУСЬ  
Адкрытае акцыянернае таварыства  
«Барысаўскі завод аўтатрактарнага  
электраабсталявання» - кіруючая кампанія  
холдынгу «Аўтакампаненты»  
(ААТ «БАТЭ» - кіруючая кампанія холдынгу  
«Аўтакампаненты»)

ул. Даўмана, 95, 222120, г. Барысаў, Мінская вобл., Рэспубліка Беларусь  
Маркетынг: тэл/факс + 375 (177) 73-64-55  
Канцэлярыя: тэл. +375 (177) 74-48-82, факс +375 (177) 73-45-51  
Прыёмная: тэл. +375 (177) 73-21-69  
Р/р BY50BLBB30120600017855001001, ЦБП № 933 ААТ «Белінвестбанк»  
г. Барысаў, код BLBBVY2X, УНП 600017855  
[www.starter.by](http://www.starter.by)  
E-mail: [info@starter.by](mailto:info@starter.by)



МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
Открытое акционерное общество  
«Борисовский завод автотракторного  
электрооборудования» - управляющая  
компания холдинга «Автокомпоненты»  
(ОАО «БАТЭ» - управляющая компания  
холдинга «Автокомпоненты»)

ул. Даўмана, 95, 222120, г. Борисов, Мінская обл., Рэспубліка Беларусь  
Маркетынг: тэл/факс + 375 (177) 73-64-55  
Канцэлярыя: тэл. +375 (177) 74-48-82, факс +375 (177) 73-45-51  
Прыёмная: тэл. +375 (177) 73-21-69  
Р/с BY50BLBB30120600017855001001, ЦБУ № 933 ОАО «Белінвестбанк»  
г. Борисов, код BLBBVY2X, УНП 600017855  
[www.starter.by](http://www.starter.by)  
E-mail: [info@starter.by](mailto:info@starter.by)

29.04.2019 № 031-441/5389  
На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Руководителям предприятий  
(организаций),  
(по списку)

О предоставлении коммерческого  
предложения

В настоящее время ОАО «БАТЭ» - управляющая компания холдинга «Автокомпоненты» рассматривает вопрос о приобретении **станка намотки катушек стартера** для сборочного производства.

Сфера применения оборудования: намотка правых и левых полюсных катушек стартеров в автоматическом цикле.

Количество оборудования: 1 единица.

В целях предконкурсной проработки проекта по приобретению оборудования направляем в Ваш адрес предварительное техническое задание с основными требованиями к оборудованию. Оборудование должно обеспечивать сохранение точности получения всех размеров и технических требований, указанных в приложении.

В случае Вашей заинтересованности просим предоставить технико – коммерческое предложение с указанием типа и модели оборудования, а также его кратким описанием. **Предоставить ориентировочный цикл намотки каждой детали.**

Дополнительно просим указать возможный срок поставки оборудования, гарантийный период, предлагаемые условия оплаты и возможные варианты финансирования (скидки, схемы оплаты и пр.).

Информацию просим направить на электронный адрес нашего предприятия e-mail: [nt@starter.by](mailto:nt@starter.by).

Приложение: техническое задание в электронном виде.

Главный инженер

Д.О. Иванов

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

(на закупку)

Закупке подлежит новый (не бывший в эксплуатации, не старше 2019г.) станок намотки катушек стартера (далее – «оборудование»). Предназначен для намотки катушек стартера след модификаций:

Наименование групп	Годовая программа, шт.
Катушка 42-й группы	93600
Катушка 7402-й группы	71216
Катушка СТ230-й группы	30880
Катушка 54-й группы	265128
<b>Катушка 5422-й группы</b>	<b>2000</b>
<b>Итого:</b>	<b>462824</b>

**1. Количество:** 1 (одна) единица.

**2. Место поставки товара:** ул. Даумана, 95, 222120, Республика Беларусь, Минская обл., г.Борисов, ОАО «БАТЭ»- управляющая компания холдинга «Автокомпоненты».

**3. Подкатегория ОКРБ 007-2012:**

28.41.31.800 - Машины и прессы гибочные, кромкогибочные, правильные без числового программного управления для обработки металлов (кроме изделий из листового материала)

**4. Срок поставки:** 2019г. – 2020г.

**5. Источник финансирования:** инновационный фонд Минского областного исполнительного комитета.

**6. Условия платежа:**

Доставка, шефмонтаж, пуско - наладочные работы по запуску оборудования, тестирование оборудования и обучение обслуживающего персонала должны осуществляться Поставщиком оборудования. Стоимость данных работ и услуг должна быть включена в цену конкурсного предложения.

**7. Назначение:**

Намотка катушки стартера (6 витков) из медной проволоки прямоугольного сечения (1,6x6)мм. Между витками уложить изоляционную ленту сечением (0,3x6)мм. Оборудование должно производить одновременную навивку 2-х катушек с разным направлением навивки (левое и правое).

Намотка правых и левых полюсных катушек стартеров должна выполняться в автоматическом цикле. В операцию намотки входят: правка, резка, гибка и намотка полюсных катушек из медной проволоки, а также подача и отрезка изоляционной ленты.

Вес бухты медной проволоки  $\approx$  100кг.

Эффективный годовой фонд времени работы оборудования должен быть не менее 3598ч (в 2-х сменном режиме работы с продолжительностью смены 8 часов).

**8. Гарантийный срок** – не менее 24 месяцев (от даты окончательной приемки). Наличие сервисного центра в Республике Беларусь либо в странах СНГ.