

Техническое задание на поставку станка рядовой намотки СНС-2.2-150 «Оптима»

1. Технические характеристики:

№ п/п	Наименование параметра	Значение
1	Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,06-2,0
2	Площадь сечения медного прямоугольного провода, не менее, мм <sup>2</sup>	3
3	Максимальный диаметр каркаса, не менее, мм	280
4	Максимальное расстояние между передней и задней бабкой, не менее, мм	420
5	Максимальная масса каркаса при консольной фиксации, не менее, кг	0,5
6	Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, не менее, кг	2
7	Диаметр вала намотки, мм	18
8	Номинальная скорость вала намотки (50Гц), об/мин	1350(2950*)
9	Номинальный крутящий момент, Н*м	3,8(1,7*)
10	Максимальная скорость вала намотки(150Гц) об/мин	4000(7950*)
11	Кратность счета оборотов	0,1
12	Ход люлси задней бабки, не менее, не менее, мм	35
13	Минимальный шаг раскладки, мкм	0,76
14	Ширина раскладки, не менее, мм	150
15	Максимальная скорость перемещения механизма раскладки, не менее, мм/сек	100
16	Условия перемещения механизма раскладки, Н	20
17	Тип размещения станка	настольный
18	Габаритные размеры Д*Ш*В, мм	1000*1200*800
19	Вес станка, не более, кг	54
20	Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
21	Потребляемая мощность, кВт	0,55
22	Климатическое исполнение	УХЛ4
23	Тип электромотора	IP44

\* при втором положении шкивов привода намотки

2. Комплектность станка:

Зона раскладки;  
 Механизм намотки;  
 Стояночный тормоз;  
 Функция «Ортоцикл»;  
 Функция «Контроль натяжения по току»;  
 Механизм раскладки;  
 Электронная линейка;  
 Нитеводитель под круглый провод;  
 Защитный экран;  
 Система освещения;  
 Блок управления ЧПУ на базе ПЛК с сенсорным экраном 15";  
 Моноблок (USB, Wi-Fi, видекамера);  
 Файловая система хранения информации;  
 Компьютерная клавиатура;  
 Компьютерная мышь;  
 Безынерционное смоточное устройство БОУВ-0.5;  
 Фрикционное натяжное устройство ФНУ-2.0 – 2шт;  
 Технологическая оснастка Оправка-патрон;  
 (Оправка под изделие Заказчика);  
 Паспорт на станок, рисунки, схемы

Предлагаемый к поставке товар должен быть новым, год выпуска не ранее 2019, а также свободным от прав на него третьих лиц и других обременений. Срок гарантии – не менее 12 месяцев.

Товар должен поставляться с приложением документов, подтверждающих качество товара (сертификаты качества товара).


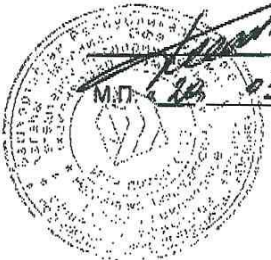
Товар должен поставляться в заводской упаковке, обеспечивающей его сохранность при транспортировке и хранении.

Поставка производится силами и за счет Поставщика.

Поставщик осуществляет контроль монтажа и пусконаладочные работы в течение не более 5 дней.

Приёмка станка производится на территории АО УНПП «Молния», во время приёмки осуществляется инструктаж в течение не более 5 дней. Во время приёмки осуществляется намотка 2-х катушек специалистами Заказчика, согласно чертежей 8Г5.760.189 и 8Г5.768.044 (Приложение 1 к ТЗ).

От Покупателя

  
 /В.М. Камалов/  
 М.П.  2019 год

От Поставщика

  
 /Зенина А.И. /  
 М.П.  2019 год