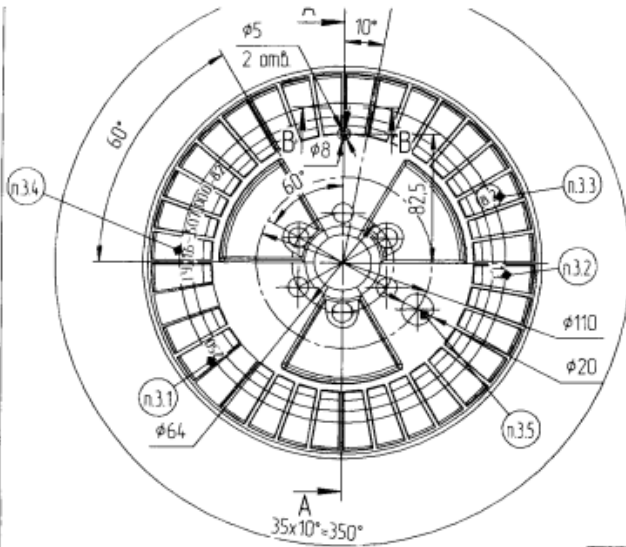
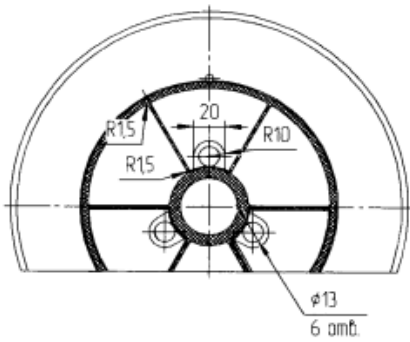


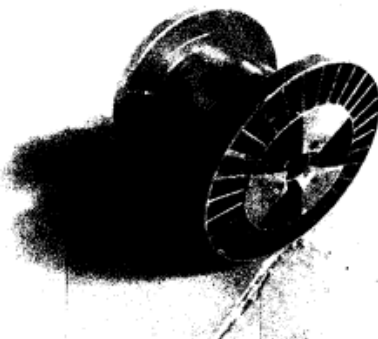
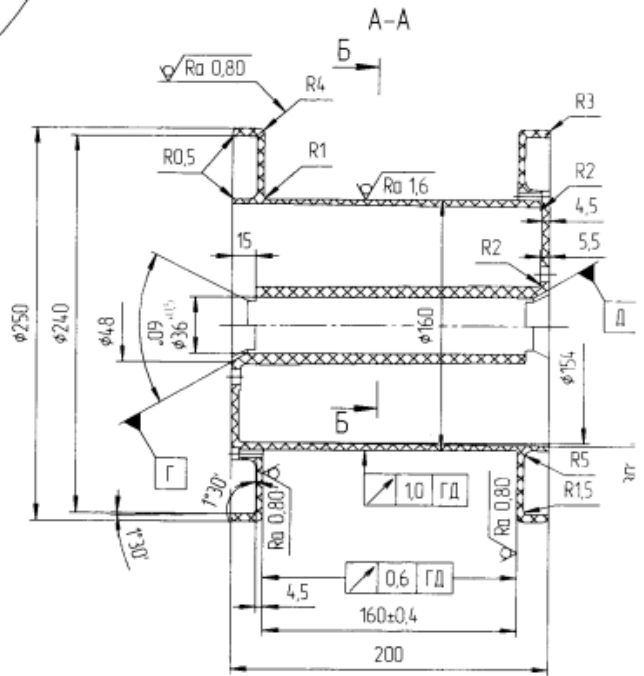
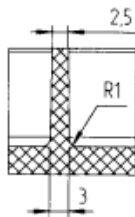
√ Ra 3,2 (√)



Б-Б

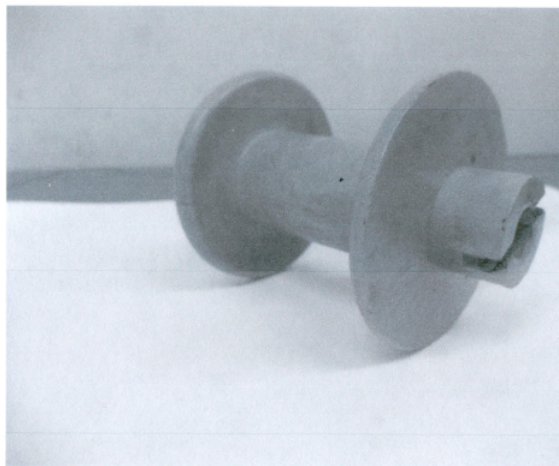
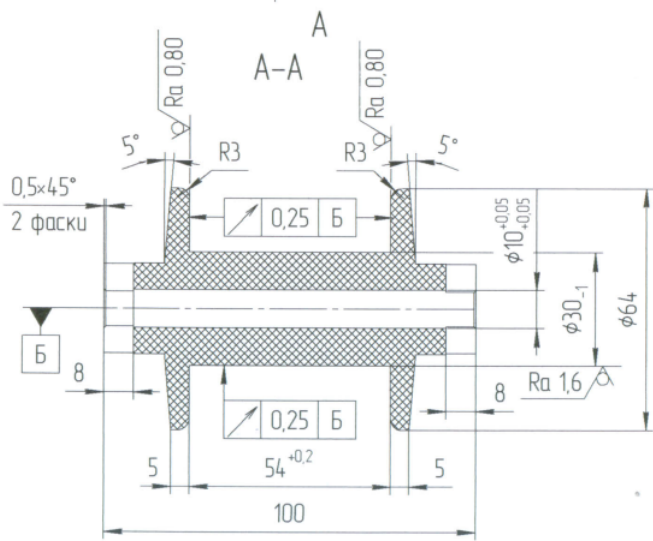
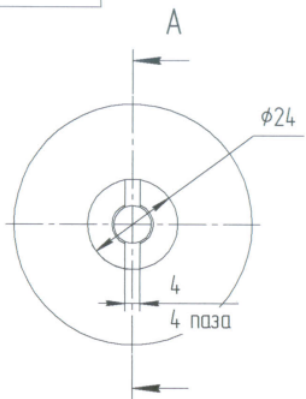


В-В(2-1)



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14, $\pm \frac{IT14}{2}$
 - 2 Маркировать
 - 3.1 тип катушки-250
 - 3.2 масса катушки-1,35 кг
 - 3.3 гад и полугодие изготовления
 - 3.4 номер действующих ТУ на катушки
 - 3.5 товарный знак предприятия-изготовителя катушек
- Высота букв и цифр маркировки 0,3..0,5 мм
 3 Допускается замена материала согласно действующих катушки

				КАИТ.713646.002-08	
Изм.	№ док.	Дата	Срок	Лист	Из всего
					13
Катушка 250				Лист	Всего
Полистирол ударопрочный ОСТ 6-05-406-80					ПБМ



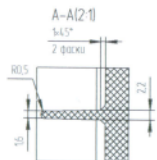
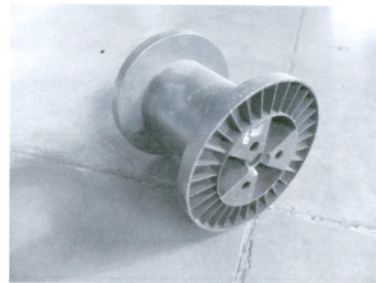
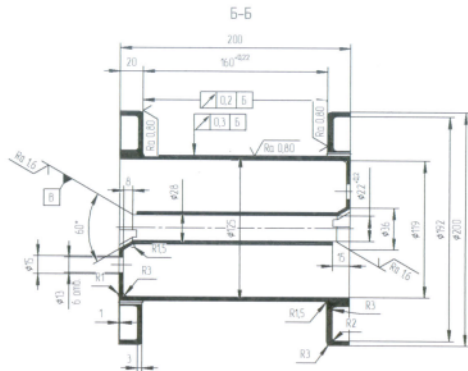
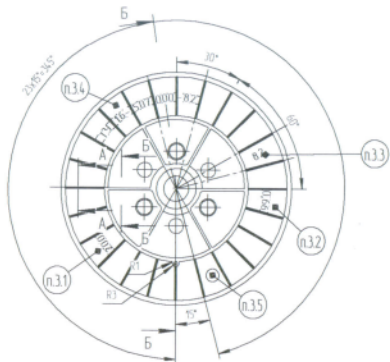
- 1 *Размеры для справок
2. Неуказанные пред. откл. размеров: Н14; h14; $\pm t_2/2$
3. Острые кромки притупить R=0,5 мм
4. Допускается замена материала на Полистирол ОСТ6-05-406-80

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Данилова			22.07.2015

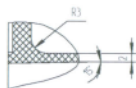
ПБМИ.71364.3.0

Катушка на

Лист



Б-Б1:1



1 * Размеры для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения размер Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

3 Маркировать:

3.1 тип катушки-200

3.2 масса катушки-0,330 кг

3.3 год и полугодие изготовления

3.4 номер ТУ 16-507.000-82

3.5 товарный знак предприятия-изготовителя катушек.

Высота букв и цифр маркировки 0,3...0,5 мм

4 Допускается замена материала согласно действующих ТУ16-507.000-

				КАИТ.713646.002-07		
Материал	№ докум.	Лист	Всего	Тип	Масса	Кол-во
Катушка				Катушка $\phi 200$ мм	0,86	14

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Машина обмоточная

Назначение машины – предназначена для нанесения изоляции на заготовку провода методом обмотки в один и два слоя волокнистыми материалами (нити синтетические и натуральные).

1. Материал обмотки – волокнистые материалы – нити шёлковые, нити синтетические (полиамидная, полиэфирная), нити хлопчатобумажные

2. Обмотчики:

2.1 Количество - 2

2.2 Направление вращения – взаимнопротивоположное

2.3 Функции

– переключение направления вращения (право - лево), с возможностью вращения в одном направлении обоих обмотчиков

- наличие датчика останова станка при обрыве нити (обмоточной пасмы)

- регулировка натяжения обмоточных пасм

- автоматическая регулировка изменения натяжения пасм в ходе работы (плавное изменение натяжения пасмы от полной к сработанной)

- обеспечение плавного запуска и останова обмотки (для исключения эффекта «резкий пуск»)

2.4 Шаг обмотки – от 0,5 до 2 мм (с возможностью регулировки шага на 0,01 мм)

2.5 Габаритные размеры отдающей катушки с обмоточной нитью согласно чертежа в Приложении 1.

3 Заготовка провода:

3.1 Диаметр обматываемой заготовки – от 0,05 до 2,5 мм

3.2 Линейная скорость выхода заготовки – не менее 3,0 м/мин

3.3 Наличие датчика останова станка при сходе обматываемой заготовки

3.4 Наличие системы направляющих роликов к месту обмотки заготовки.

4 Отдающее устройство – не входит в состав машины.

5 Приёмное устройство:

- регулировка ширины раскладки

- регулировка шага раскладки

- регулировка натяжения заготовки

- регулировка скорости вращения приёмного устройства

6 Приёмная тара – возможность установки приёмной тары нескольких типоразмеров (катушки 125, 200, 250 - согласно Приложения 2 (на 3-х листах)).

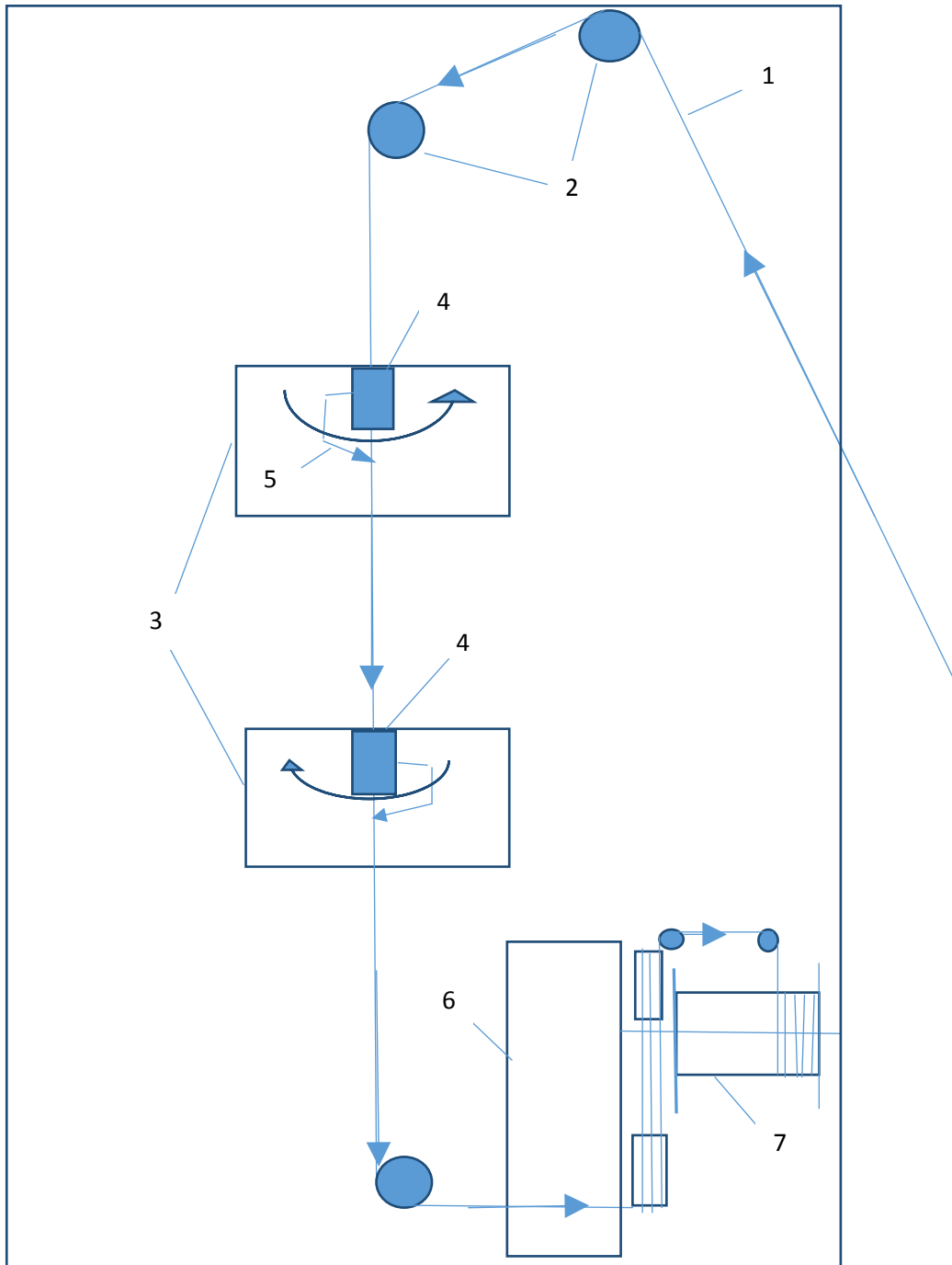
7 Схема расположения обмоточных узлов машины – вертикальная, представлена в Приложении 3:

- расположение нижнего обмотчика на высоте ориентировочно 1 м от уровня пола

- расположение верхнего обмотчика на высоте ориентировочно от 1,3 до 1,4 м от уровня пола

Приложение 3

Ориентировочная схема обмоточной машины (вертикальное расположение)



1 – заготовка

2 – система направляющих роликов

3 – обмотчики

4 – катушки с обмоточной нитью (пасма), чертёж Приложение 1

5 – сход обмоточной нити с пасмы

6 – приёмное устройство

7 – приёмная катушка, чертёж Приложение 2