

Рис. 1

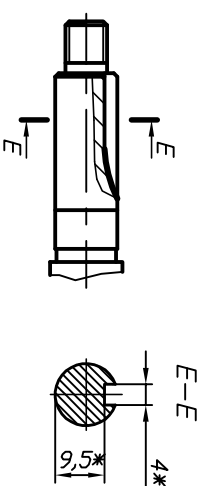


Рис. 2
Остальное см. Рис. 1

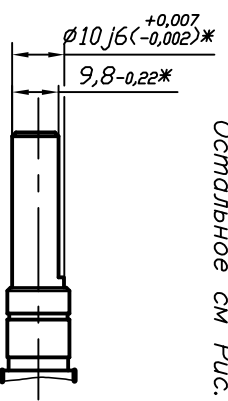
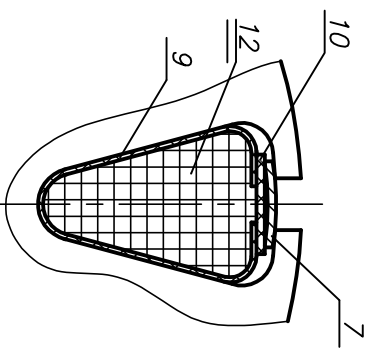


Рис. 3
Остальное см Рис. 1

E-E (4:1)



Обмоточные данные	Обозначение			
	ЕЖАИ. 684263.066	ЕЖАИ. 684263.066-01	ЕЖАИ. 684263.066-02	ЕЖАИ. 684263.066-03
Применяемость	ЛК105-370-8М(МТ) ЛК105-550-10М(МТ)	ЛК105-750-12М(МТ)	ЛК105-250-8ВРМ	ЛК105-250-85М
Напряжение, В	220			
Число витков	624	432	672	672
Число витков в секции	26	18	28	28
Число секций	24	24	24	24
Шаг обмотки по пазам	1-6	1-6	1-6	1-6
Число сторон секций в пазу	4	4	4	4
Сопротивление обмотки при 20°, Ом	3,6±0,36	2,0±0,2	4,24 ±0,4	4,24±0,4
Диаметр провода *	∅ 0,4	∅ 0,45	∅ 0,38	∅ 0,38
Рис.	1			
Направление вращения	левое		правое	
Схема	ЕЖАИ. 684263.066 ЭЧ		ЕЖАИ. 684263.066-01 ЭЧ	ЕЖАИ. 684263.066-02 ЭЧ

1. * Размеры для справок.
2. Намотку и соединение выводных концов с коллектором производить согласно схеме ЕЖАИ.684263.066 ЭЧ.
3. Напряжение провода при намотке не более 7 Н.
4. Ротор пропитать компаундом КП-103 ТУ 16-504.011-76.
5. Лобовые части обмотки покрыть лаком МЛ-92 ГОСТ 15865-70.
6. Проверить ротор на отсутствие обрывов, витковых замыканий, неразбительного соединения с коллектором.
7. Допускается ротор до пропитки предварительно балансировать клиньями латуниными поз.7. Допускается клинья резать на 2 части.
8. Допускается пропитывать компаундом КП-35 ТУ 2257-037-20939239-2010.
9. Материал-заменитель провода поз.12 провод ПЭТ-200-2 ТУ 16-505.937-76.
10. Материал-заменитель пленки поз.9: пленка ПЭТ-Э 190, ПЭТ-Э 175 ГОСТ 24234-80.
11. Для уентификации ротора исполн. ЕЖАИ.684263.066 заклинить один паз клином поз.8 по верх клина поз.10.
12. Проводники вывод обмотки со стороны коллектора изолировать груе от груа лентой поз.14 и забанжачивать 10...12 витками ниток поз.13.

ЕЖАИ.684263.066 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Ротор обмотанный		4		1:1
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Любикова			
Проб.	Гольдмидер			
Техн.пр.	Томская			
Н.контр.	Ролзине			
Утв.	Ролзине			