

Исх.№ 13/191

от 5.03.2019

На № _____

от _____

Руководству Группы компании
«Мир Намоточных Станков»

Уважаемые коллеги!

Прошу Вас рассмотреть возможность изготовления специального намоточного станка для производства статорных катушек из провода ПЭТПД-1-200-1.32x2.50 ТУ ТТ-5-00-14.

Провод поставляется на катушках 2-х типов. Вес катушки с проводом – от 100 до 150 кг. В настоящее время катушка наматывается на ручном приспособлении с малых катушек после перемотки провода с большой катушки.

Во вложенных файлах представлены:

1. Чертеж фазы обмотки статора (катушки) ГП-6.5.102.
2. Технологический процесс намотки катушки.
3. Фото ручного приспособления для намотки катушки.
4. Конструкторская документация на ручное приспособление для намотки катушки МТ9698-352-4.
5. Эскизы больших катушек.
6. Фото большой катушки.
7. Видео материал процесса ручной намотки катушки.

При разработке кронштейна для установки катушек с проводом предусмотреть сменные оправки для 2-х типов больших катушек.

По всем техническим вопросам обращаться к зам. главного технолога Зайнуллину Ренату Шафиковичу, тел. 8(495)780-37-60 доб. 5-51, моб. тел. 8-903-618-20-44, e-mail: Zainullin.Renat@mtz-transmash.ru

По вопросам заключения договора к руководителю группы Бергеру Льву Моисеевичу, тел. 8(495)780-37-60 доб.5-26, моб. тел.8-916-993-32-68, e-mail: Berger.Lev@mtz-transmash.ru

А также прошу вас сообщить ориентировочные сроки изготовления и стоимость указанного оборудования.

С уважением,
Главный технолог



Данилочкин М.В.