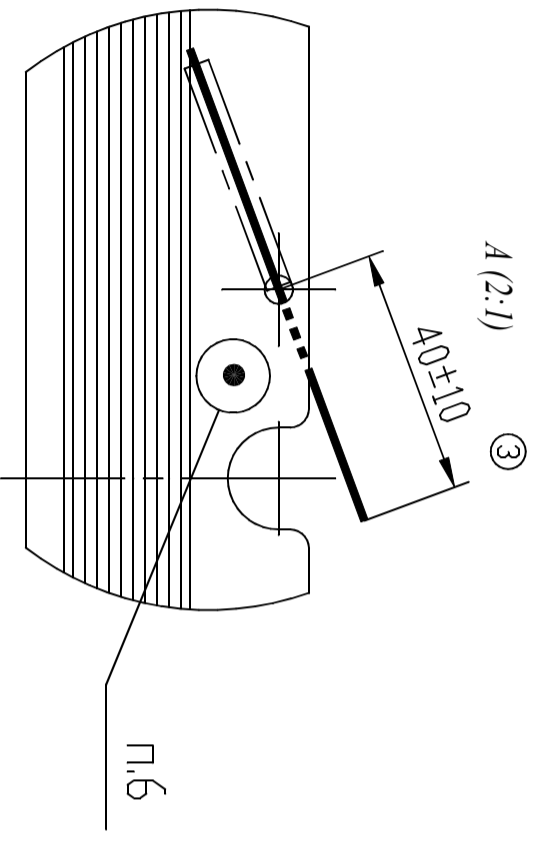
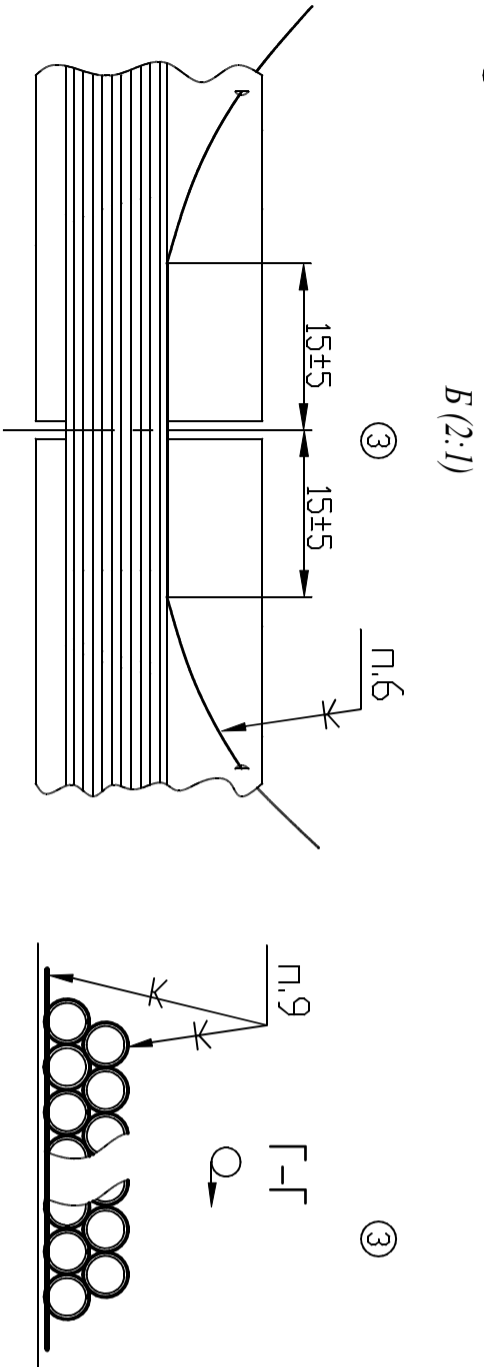
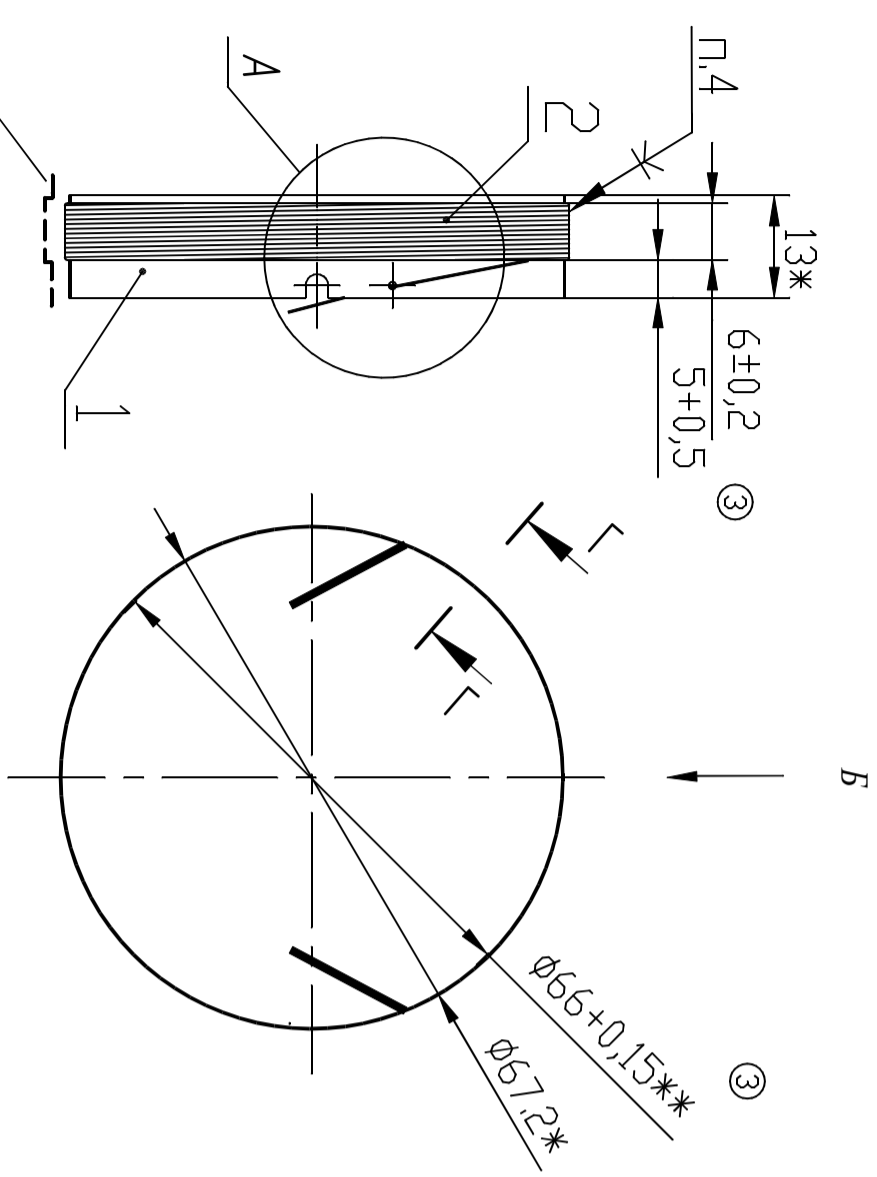


9077.82.11

Рабочий №

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------



- 1* Размеры для справок.
- 2** Размер обеспечить технологической оснасткой.
3. Основные допуски по ГОСТ 30893.1 : Н14, h14, ±IT/2.
4. Клеить провод поз.2 к каркасу поз.1 клеем ЭЛК-5 ТУ 2257-563-56897835-2013 с наполнителем - кварц, молотый пылевидный КП-Б ГОСТ 9077-82 - 10 мас.ч.
5. Вид обмотки многослойная трапециевидная, 1 слой: 27 витков, 2 слой :23,5 витка.
6. Маркировать место начала обмотки перманентным маркером.
7. Витки уложить плотно без нахлеста. Исключить задание витков с верхнего слоя в нижний слой.
8. Максимальное предельно допустимое натяжение провода 275 г.
9. Уложить концы плотно к боковой поверхности каркаса плавным отведением от обмотки поз.2 не допуская перегибов и клеить клеем ЭЛК--5 ТУ 2257-563-56897835-2013 с наполнителем - кварц молотый пылевидный КП-Б ГОСТ 9077-82 - 10 мас.ч., цвет черный.
10. Удалить остатки клея с поверхности В.

№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
А3	ГТ10.310 СБ	Сборочный чертёж	1	
А4	ГТ10.310.01	Каркас	1	
		Детали		
		Материалы		
2		Пробой ПЭТ -155-0,18 ГОСТ 7262-78		L=10,8м
3	Зам ИИ80-18	Комбоа	291018	
2	Зам ИИ20-14	Горбунцов	110814	
1	Зам ИИ80-12	Горбунцов	80612	
Изм./Лист	№ док-м	Подп.	Дата	
Разраб.	Горбунцов		80612	
Проф.				
Т. контр.	Лезаева			
Н. контр.	Неверов			
Утв.	Степанов			

Катушка звуковая		Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж		01		1:1
		Лист 1	Листов 1	

ГТ10.310СБ

ПК "ЭЛНА"

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------