

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник СПЦ-2

ООО «ОСИАЗ»

  
\_\_\_\_\_ А.А. Куроедов

\_\_\_\_\_ 2018г.

АКТ

От 21 декабря 2018 года

*Комиссия в составе:*

Начальника механо-электрослужбы

Мастера участка

Мастера по ремонту электрооборудования

Менеджера по ПИТ

Шитикова С.В.

Абезгауза Р.С.

Енюшкина Е.В.

Карташева В.В.

Составила настоящий акт о том, что приобретенный станок намоточный СН-10СП-300 не соответствует заявленным техническим характеристикам, а именно не обеспечивает рядный намот проволоки  $\Phi 0,8$  мм.

Члены комиссии

Менеджер по ПИТ  \_\_\_\_\_ В.В.Карташев

Начальник МЭС  \_\_\_\_\_ С.В. Шитиков

Мастер МЭС  \_\_\_\_\_ Е.В. Енюшкин

Мастер участка  \_\_\_\_\_ Р.С. Абезгауз

119297, Москва, ул. Родниковая, д.7, ворота № 3  
тел.: 8(495)504-7282, 8(495)502-3394, факс: 8(495)626-9942,  
тел./факс: 8(499)730-9906, 8(499)730-9818, 8(499)730-9819.

namotka@namotka.ru  
<http://www.okbzenin.ru>

от 29.08.17 №170829-1

ООО «Северсталь-метиз»  
Меркулову А.А.  
Г.Череповец

Сообщаем, что стоимость оборудования для перемотки сварочной проволоки составит:  
1. Намоточный станок прецизионной намотки сварочной проволоки на еврокассеты СН-10СП-300(200,400) – 1 562 000 рублей. В стоимость станка входит одна оправка D-200.  
2. Безынерционное смоточное устройство БСУ-2.0 -800 – 250 000 рублей.

Оборудование НДС не облагается на основании Федерального Закона РФ от 19.07.07 г. № 195-ФЗ и применения УСН.

Доставка в стоимость не входит.

Пусконаладочные работы на территории Заказчика 15% от стоимости оборудования.

Срок изготовления до 60 рабочих дней.

Изготовление станка начинается после 50% или 100% предоплаты

Условия оплаты - предплата 50%. Оставшиеся 50% Заказчик оплачивает после приемки намоточного станка на территории Исполнителя.

Приемка станка производится Заказчиком на территории Исполнителя. В момент приемки проводится обучение. После 100% оплаты станок может быть отгружен.

Для проведения намотки образцов Заказчик предоставляет необходимые расходные материалы (провод, ленту и т.п.), если это не оговорено дополнительно.

Гарантийные условия - 12 месяцев после отгрузки оборудования или после подписания акта пусконаладочных работ.

**Срок действия коммерческого предложения составляет 20 рабочих дней.**

Приложение:

1. Намоточный станок прецизионной намотки сварочной проволоки на еврокассеты СН-10СП-300(200,400) – базовая комплектация и технические характеристики – (1)один лист.

Генеральный директор

Зенин Е.В.

## Комплектация и технические характеристики

## Базовая комплектация намоточного станка СН-10СП-300(200,400)

№	Наименование	Количество
1	Механизм намотки	1
2	Блок управления на базе ПЛК и ПК с 15" сенсорным дисплеем под управлением программы Winding PLC.	1
3	Формующее устройство с дистанционным управлением, система интеллектуальной раскладки	1
4	Программируемый раскладчик с датчиками крайних положений	1
5	Откидная щека с затвором пушечного типа (задняя бабка)	1
6	Оправка под изделие К 300	1
7	Защитный экран	1
8	Датчик затвора	1
9	Датчик обрыва	1
10	Датчик запутывания	1
11	Педаля заправки	1
12	Файловая система хранения информации	1
13	Wi-Fi	1
14	Видеокамера	1
15	Usb порт	1
16	Многофункциональная клавиатура	4
17	Дополнительный пульт управления на механизме намотки	1
18	Компьютерная мышь	1
19	Паспорт (комплект схем электрических, пояснительные рисунки)	1
20	Инструкция по эксплуатации	1

## Базовые технические характеристики СН-10СП-300(200,400)

Станок предназначен для	Перемотки проволоки в.т.ч сварочной, сталь, нержавейка, алюминий и т.д.
Диаметр наматываемой проволоки, мм	0,4 - 2 (3 - 5 при активном формовщике)
Скорость вала намотки (номинальная) (об/мин)	1000 об/мин
Макс диаметр каркаса, мм	415
Наличие электродинамического (программируемого) тормоза / возможность вязкого торможения (возможностью удержания вала намотки от проворота)	Да
Наличие задней бабки	Да (поворотная)
Расстояние между передней и задней бабкой, мм*	120 (200 доп.опция)
Масса каркаса (при фиксации откидной щекой, при номинальной скорости), кг	30 кг
Время срабатывания электромеханического тормоза на торможение, сек	0,1
Номинальный крутящий момент ( $f=50$ Гц), кг х м	5
Подводимая мощность к механизму намотки, кВт	5,5
Диапазон регулирования крутящего момента, кг х м	0 - макс
Тип двигателя механизма намотки	Асинхронный
Механизм фиксации откидной щеки	Затвор пушечного типа
Тип датчика счета числа витков	Индуктивный
Дискретность счета числа витков	0,1
Наличие вентилятора двигателя	Да
Тип трансмиссии раскладчика	Ленточный
Шаг раскладки, мм/об (вала намотки)	0,05-12
Макс скорость раскладчика, мм/сек	100
Макс ширина раскладки, мм	200
Регулировка шага раскладки	Электронный редуктор
Усилие линейного перемещения раскладчика (при номинальной скорости), кг	5
Наличие электронной линейки раскладчика	Да
Тип двигателя раскладчика	Шаговый двигатель
Тип концевых датчиков (концевиков)	Сухой контакт
Наличие узла формовки проволоки	Да
Нитеводитель	За ролика
Тип размещения	Напольный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2300х1300х1300
Вес станка, кг	500
Наличие защитного экрана	Да
Номинальная потребляемая мощность, кВт	6
Напряжение, частота питания, В/Гц	3 х 380 В 50±2%Гц
Тип электрозащиты IP	44
Климатическое исполнение	УХЛ4.1
Педаля заправки	Да
Наличие лампы освещения рабочей зоны	Светодиоды
Цветовая схема:	RAL 7035 серый шагрень
Число операторов необходимых для работы на станке, чел	1
Транспортная тара	Нет