

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Намоточный станок универсальный открытой горизонтальной намотки

Секционный намоточный станок предназначен для всех видов рядовой намотки и перемотки длинномерных материалов с высокой точностью и скоростью.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1 Станок предназначен для	рядовой намотки
2 Диаметр наматываемой проволоки, мм	0,01...0,6
3 Площадь поперечного сечения наматываемого провода (прямоугольного), мм ²	30
4 Диаметр вала намотки (планшайбы), мм	28
5 Тип вала намотки (полюй, цельный)	цельный
6 Мах радиальное биение вала намотки, мкм	30
7 Скорость вала намотки (номинальная) об/мин	0...1050(2100,4200) при 70 Гц
8 Скорость вала намотки (в специальном исполнении), об/мин	7000
9 Мах диаметр каркаса, мм	200
10 Мах задаваемое число витков намотки	9999999,9
11 Наличие электродинамического (программируемого) тормоза / возможность вязкого торможения (возможностью удержания вала намотки от проворота)	есть/есть
12 Наличие электромеханического тормоза	есть
13 Мощность электромеханического тормоза, В х А	12х0,6
14 Наличие задней бабки	есть
15 Кол-во валов намотки	1
16 Расстояние между передней и задней бабкой, мм*	620
17 Масса каркаса (при консольной фиксации, при номинальной скорости), кг	20
18 Масса каркаса (при фиксировании задней бабкой, при номинальной скорости), кг	30
19 Масса каркаса (при консольной фиксации, при тах допустимой скорости), кг	5
20 Масса каркаса (при фиксировании задней бабкой, при тах допустимой скорости), кг	12
21 Допустимая радиальная нагрузка на вал намотки, кг	20
22 Момент удержания вала намотки электромеханическим тормозом, кг х м	1
23 Время срабатывания электромеханического тормоза на торможение, сек	0,1
24 Номинальный крутящий момент (f=50 Гц), кг х м	1,9(2,8); 0,95; 0,47
25 Подводимая мощность к механизму намотки, кВт	1,5(2,2)
26 Диапазон регулирования крутящего момента, кг х м	0...2,8
27 Тип двигателя механизма намотки	АИР80(90)
28 Тип трансмиссии механизма намотки	зубчатый ремень
29 Механизм фиксации задней бабки	ручной

30 Привод пиноли задней бабки	ручной
31 Допускаемая несоосность между передней и задней бабкой, мм	0,1
32 Тип датчика счета числа витков	оптический
33 Дискретность счета числа витков	0,1
34 Наличие вентилятора принудительного охлаждения	нет
35 Тип трансмиссии раскладчика	ременная
36 Шаг раскладки, мм/об (вала намотки)	0,00056...14
37 Расстояние перехода между секциями, мм	0...400
38 Мах скорость раскладчика, мм/сек	150
39 Мах ширина раскладки, мм	300
40 Регулировка шага раскладки	электронный редуктор
41 Кратность дробления шага раскладки (установленная)	2;5
42 Доступные кратности дробления шага раскладки, платы расширения	1,2,4,5,8,10,20,25,40,50,100,200
43 Количество скоростей раскладчика	9999x2
44 Усилие линейного перемещения раскладчика (при номинальной скорости и целом шаге), кг	6
45 Наличие электронной линейки раскладчика	есть
46 Тип двигателя раскладчика	шаговый
47 Рекомендуемая частота работы двигателя раскладки, Гц	400
48 Мах возможная частота работы двигателя раскладки, Гц	400
49 Время реверсирования раскладчика (min), сек	0,002
50 Тип концевых датчиков (концевиков)	индуктивный
51 Передаточное отношение трансмиссии, i	2; 1; 0,5
52 Наличие узла формовки провода	есть
53 Архитектура (открытая/закрытая)	ЗАКРЫТАЯ
54 Нитеводитель	есть
55 Тип нитеводителя	2,3,4,5
56 Тип размещения	настольный
57 Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1350x750x900
58 Вес станка, кг	120
59 Наличие защитного экрана	есть
60 Номинальная потребляемая мощность, кВт	1,7(2,4)
61 Напряжение, частота питания, В/Гц	380±10%/50±2%
62 Тип электрозащиты IP	44
63 Климатическое исполнение	УХЛ 4.1
64 Тип блока управления	с ЧПУ
65 Возможность подключения педали (пуск/стоп)	есть
66 Возможность подключения интеллектуальной педали	есть
67 Возможность подключения пульта ДУ	нет
68 Освещение рабочей зоны (освещение продольное вдоль линии движения провода*)	Светодиодное
69 Цветовая схема: RAL 7035 - серый, RAL 5018 - цвет морской волны	RAL 7035
70 Возможность записи данных на ЭВМ	есть

71 Количество различных/повторяющихся секций	1...100/1...3000
72 Тип натяжного устройства	ФНУ-2.0
73 Необходимость фиксации станка	нет
74 Необходимость установки станка на виброопоры	нет
75 Число операторов необходимых для работы на станке, чел	1
76 Транспортная тара	пленка
77 Тип транспортировки (собранным/разобранном/частично разобранном виде)	частично разобранном виде
78 Тип вывода данных	монитор 15'-17'
79 Ввод данных	клавиатура, touch screen
80 Подставка под станок	есть
81 Смоточное устройство для изоляционной бумаги	есть
82 Прищепка для фиксации бумаги на станке	есть
83 Функция "Стоп-ряд"	есть
84 Аварийная кнопка с фиксацией	есть
85 Обратный ход, без сброса количества витков намотки	есть

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входит:

1. Станок намоточный с усиленным валом диаметром 28 мм
2. Блок управления ЧПУ на базе ПЛК с сенсорным экраном 15" под управлением программы Linux/Winding PLC
3. Педаль интеллектуальная
4. Педаль «пуск-стоп»
5. Педаль заправки вперед-назад(качели)
6. Тормоз электродинамический, электромеханический, программируемый
7. Безынерционное смоточное устройство БСУВ-3.0 на перекатных роликах
8. Фрикционное натяжное устройство ФНУ-2.0
9. Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5
10. Система «стоп-ряд/домотка-ряд»
11. Система ортоцикл
12. Освещение светодиодное
13. Подставка под станок с кронштейном для установки изоляционного материала
14. Фиксатор изоляции на раскладчике станка, поставляется вместе с подставкой
15. Задняя бабка
16. Защитный экран подвижный, откидной
17. Нитеводитель под шинку и под круглый провод
18. Двигатель 1,5 кВт, 380 В
19. Функция контроля натяжения по току
20. Преобразователь Toshiba
21. Программа лицензионная Linux/Windows, Winding PLC
22. Электронная линейка
23. Файловая система хранения информации
24. Wi-fi
25. Видеокамера

26. Usb порт
27. Многофункциональная клавиатура
28. Функциональные кнопки на передней бабки
29. Компьютерная мышь
30. Комплект схем электрических
31. Обучение.
32. Руководство по эксплуатации на русском языке.
33. Паспорт на русском языке.
34. Инструмент для установки и монтажа.

ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ И ДОСТАВКЕ

- поставка оборудования, смазочного материала, фильтров и прочих запасных частей должна осуществляться в упаковке, соответствующей обычной и адекватной практике упаковки и характеру данного оборудования, установленной международными стандартами и техническими требованиями производителя,
- упаковка оборудования, смазочного материала, фильтров и прочих запасных частей должна обеспечить сохранность оборудования во время его транспортировки любым средством транспорта,
- гарантийный срок – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления при условии подключения предприятием (специалистом) имеющим лицензию, выполнения требований эксплуатации, транспортировки и хранения,
- доставка товара осуществляется в рабочие дни с понедельника по пятницу с 8-00 до 17-00 по адресу заказчика: 440600, Россия, г. Пенза, ул. Каракозова 44, АО «НИИЭМП»,
- произвести монтаж и пуско-наладку оборудования в эксплуатацию,
- оборудование должно быть новым, ранее не использованным, не реставрированным, год изготовления не ранее 2018 г, срок поставки оборудования в течение 30 дней с момента подписания договора.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

- произвести монтаж и пуско-наладку оборудования в эксплуатацию,
- произвести обучение персонала
- осуществить отладку программного обеспечения оборудования
- оплата проводится в течение 15 рабочих дней после подписания Акта пуско-наладочных и монтажных работ. Возможна предоплата 30% при предоставлении банковской гарантии.
- срок поставки оборудования – не позднее 1 февраля 2019 г.

Начальник НПК-3

А.С. Байнишев

Начальник лаб. 264

И.А. Дубровина

Инженер по оборудованию

А.О. Березин