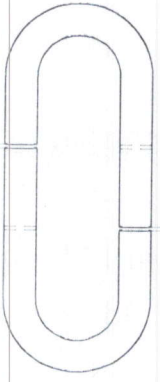


A-A (2.5:1)

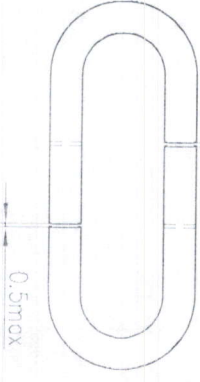
Схема укладки прокладок

поз 1 (п.4 ТУ)

1-й слой



2-й слой



Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

ИРУФ.685421.003СБ	Лист	Масса	Масшт.
Катушка		2,5	1:1
Оборачный чертёж	Лист	Листов 1	
Н. контр.	Умб.	Киселев	

- 1.* Размеры для справок
2. Число выточек катушки - 32.
3. Катушку проверить на отсутствие заусенцев и пресободств до укладки прокладок поз.1.
4. Прокладки поз.1 укладывать встык друг к другу слоями между выточками с перекрытием стыков (как указано на схеме укладки). Укладки выточек не допускается.
5. Пропитка компаундом Эпидост-180ИД ТУ 2257-068-05758799-2002. Неизолдробованные концы выводов от пропитки предохранить. Пропитка методом погружения или вакуумнонапылением методом
6. Наличие воздушных полостей ("шубы") не допускается.
7. Катушку укладывать на опущенные между выточками зонжанди импурсными напряжением 500 В в течение 20 с
8. Допускается спойство шину в лобовых частях встык припоем ТСр45. Количество стыков не более одного.
9. Катушку укладывать на электрическую прочность корпусной изоляции на участке прямоугольной части 184 мм укладочными напряжениями 2780В 50Гц в течение 60с
10. Допускается выполнять межслойную изоляцию по технологии проприетарной-узловобитмена. Класс изоляции - Н (180С).
11. ** Длина выводов и расположение отверстий - по чертежу ИРУФ.684214.007СБ (лист 2).