

ООО «Радуга»

413851, Саратовская область, г. Балаково, ул. Волжская, д.17
ИНН6439093669, КПП 643901001
р/сч. 40702810413520000033 в ФИЛИАЛ № 6318 ВТБ (ПАО)
кор./сч. 30101810422023601968 в Отделении Самара
БИК 043601968,
Телефон: 8 (8453) 66-02-72
e-mail: oooraduga64@mail.ru

Прошу рассмотреть заявку и выслать КП или выставить счет.
Указать наличие и сроки поставки.

Автоматическое перемоточное устройство

Количество единиц оборудования – 1 шт.

1 Основные параметры и размеры	
Предельные габаритные размеры оборудования должны быть не более: Длина: 1230 мм Ширина: 1150 мм Высота: 2130 мм	
2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	
Перемоточная машина должна обеспечить возможность перемотки паковок нитей углеродного волокна. Перемотка осуществляется с паковки нити на свободный патрон.	
ПМ должна быть оснащена: <ul style="list-style-type: none">- Счетчиком метража;- Контроллером отключения ПМ при достижении заданного метража либо при обрыве перематываемой нити;- Контроллером регулировки шага (скорости) раскладки;- Возможностью регулировки натяжения на нить;- Кнопкой, либо тросом безопасности (экстренный останов)	
Наименование показателя	Значение
Минимальное количество одновременно перематываемых паковок	1 шт.
Фиксация паковки или патрона на бобинодержателе	Механическая либо пневматическая
Данные по нити и технологические данные:	
Перематываемый материал	
Тип материала	Мультифиламент
Основной элемент материала	Углеродное волокно
Номинал волокна	3 - 24 К
Ширина жгута	до 15 мм
Число жгутов (на место намотки)	1
Данные по патронам/(шпулям):	
Форма патрона	Цилиндрическая
Внутренний диаметр патрона	76,4 ^{+0,6} _{-0,2} мм
Длина патрона	280 мм (+/- 1,5)
Материал патрона	Картон
Номинальная ширина намотки	250-254 мм
Макс. диаметр разматываемой паковки	Не менее 280 мм
Макс. диаметр наматываемой паковки	Не менее 270 мм
Форма наматываемой паковки	Цилиндрическая с прямыми торцевыми

	краями
Технологические данные:	
Производственная скорость	50 -120 м/мин
Рабочий процесс	Непрерывный
Диапазон силы растяжения на нить	100 – 1200 сН
Агрессивные среды	В аппретирующем составе перематываемых нитей присутствуют эпоксидные смолы
3. Требования к материалам и комплектующим оборудования	
Материалы нитенаправляющих роликов должны быть устойчивы к эпоксидным смолам и органическим растворителям. Иметь гладкую поверхность для исключения травмирования волокна при перематке.	
4. Требования к комплектности	
К оборудованию должна прилагаться нормативная документация по безопасной эксплуатации и проведению ТО ПМ. К ПМ должен прилагаться инструмент для калибровки узла регулировки натяжения нити.	

Директор ООО «Радуга»



Паранина А.А.



Ответственная за заявку
Перцева Евгения
ooraadugaevgenia@mail.ru
Телефон: 8(8453) 66-02-72