



1. \*Размеры для справок.
2. H14; h14; ±t2/2.
3. Вывод поз.1 и перемычку поз.3 паять к проводам поз.5 сплавом МФ9.
4. Межвитковая изоляция катушки - 1 слой стеклолакоткани поз.6.
5. Перед снятием с оправки катушку предварительно крепить лентой поз.7 в нескольких местах.
6. Покрытие пропиточный компаунд ВЗТ-1.
7. После пропитки стеклолакоткань поз.7 снять. Напыльвы и коробление не допускаются.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						6,8 кг	1:2
Пров.					Лист	Листов	1
Т. контр.							
Нач.отд.							
Н. контр.							
Утв.							

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Изм. № дубл.	
Взам. изв. №	
Подп. и дата	
Изм. № подл.	