

УТВЕРЖДАЮ

Зам. руководителя

предприятия п/я Р-6382

В. С. Елифанов В. С. Елифанов

5.05 1981 г.

СТАНОК НАМОТОЧНЫЙ НК₃2А

Руководство по эксплуатации

Ю.034.00.000 РЭ

Главный конструктор

предприятия п/я Р-6382

И. Я. Сельштейн И. Я. Сельштейн

4.08 1981 г.

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и область применения

1.1.1. Станок, оснащенный специальной оснасткой, предназначен для намотки катушек с механической раскладкой витков провода со следующими предельными параметрами:

Диаметр обмоточного провода, мм	0,8 — 6,0	⊙
Провод прямоугольного сечения, по ширине, мм	2,0 — 10,0	⊙
По толщине, мм	0,9 — 5,0	⊙
Внешний диаметр катушки, мм		⊙
Высота катушки, мм	800	
Число одновременно наматываемых проводов, шт.	1	
Число витков в катушке (максимальное)	5000 — 9999	
Число витков в слое намотки (максимальное)	999	⊙

На станок должна устанавливаться оснастка, которая соответствует определенному типу наматываемых катушек.

1.2. Состав станка

1.2.1. Общий вид станка представлен на рис. 1.

Станок состоит из следующих основных узлов, представленных в табл. 1.

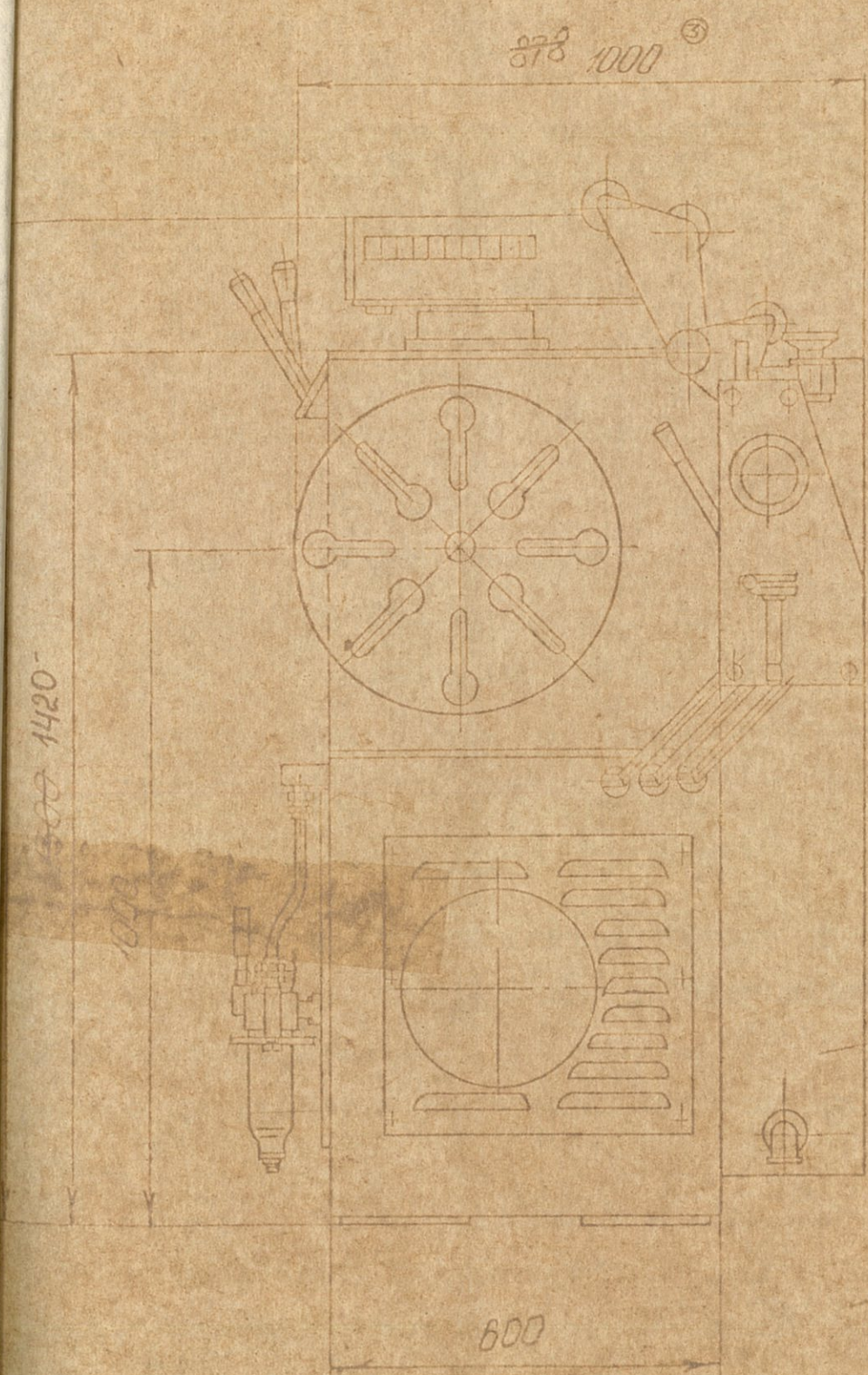


Рис. 1 Общий вид аппарата

4.	U1322-84	Дет. 29185	5921370-88	Дет.
3.	U1237-84	Дет. 23.5.84.5	U1730-85	Дет. 23198
2.	U17-83	Дет. 4111-83		
1.	U1521-82	Дет. 18185		
10034.00.0000 P3				